

ПОСІБНИК
З НАВІГАЦІЙНОЇ
ХІРУРГІЇ

ULTIMATE G42 & G52



Вступ

Наведені в цьому посібнику інструкції описують різні етапи хірургічного протоколу під час використання імплантаційної системи (платформи In-Kone® (NR (3.0), ST, WD) та twinKon®.

Цей документ за жодних обставин не можна розглядати як загальну інструкцію для зубної імплантації. Він не є підставою для будь-яких претензій.

Застереження:

Установлення імплантатів In-Kone® (платформи NR (3.0), ST, WD) та twinKon® передбачене для практики лікарів, які вже проходили навчання дентальної імплантації та мають необхідне обладнання для проведення цих маніпуляцій.

Імплантати In-Kone® (платформи NR (3.0), ST, WD) та twinKon® мають використовуватися тільки з оригінальними компонентами та відповідно до рекомендацій, зазначених у цьому документі.

Компанія Global D не нестиме відповідальності в разі невідповідності процесу використання до рекомендацій, які представлені в цьому посібнику.

Загальні застереження:

Перед використанням будь-якого виробу лінійки In-Kone® (платформи NR (3.0), ST, WD) та twinKon® ознайомтеся з електронною інструкцією. QR-код та URL-посилання вказані на етикетці виробу.

Зверніть увагу на аспекти, які стосуються пацієнта, організації приміщення, підготовки персоналу з обслуговування, обладнання, пацієнта, а також очищення та стерилізації інструментів.

Практична інформація:

Інструкції, відображені в цьому документі, можуть бути скопійовані або розповсюджені лише за попередньою згодою компанії Global D, яка залишає за собою право змінювати технічні характеристики продуктів та/або вносити зміни чи вдосконалення системи In-Kone® (платформи NR (3.0), ST, WD) та twinKon®.



Посилання на інструкцію з експлуатації для імплантатів In-Kone® PRIMO та UNIVERSAL SA2 (<http://doc-globald.com/0197.html>)



Посилання на інструкцію для імплантата NR (3.0) (<http://doc-globald.com/0199.html>)



Посилання на інструкцію для імплантата WD (<http://doc-globald.com/0246.html>)



Посилання на інструкцію для імплантата twinKon® (<http://doc-globald.com/0188.html>)



Посилання на інструкцію щодо використання хірургічного набору для керованої хірургії ULTIMATE-G42 (<http://doc-globald.com/0248.html>)



Посилання на інструкцію щодо використання хірургічного набору для керованої хірургії ULTIMATE-G52 (<http://doc-globald.com/0261.html>)

Зміст

Експрес-керівництво та основні рекомендації	ст.6	Е. Опис набору ULTIMATE G52	ст.20
<u>А. Предопераційне планування та навігаційна хірургія</u>	<u>ст.7</u>	<u>Є. Основи протоколу навігаційної хірургії ULTIMATE G42</u>	<u>ст.22</u>
<u>Б. Алгоритм роботи</u>	<u>ст.8</u>	1. Основний принцип	ст.22
1. Повністю цифровий робочий процес	ст.8	<u>Ж. Протокол навігаційної хірургії ULTIMATE G42</u>	<u>ст.23</u>
2. Дерево рішень залежно від типу адентії	ст.9	1. Імплантат In-Kone® 3.0 NR	ст.23
<u>В. Протокол ULTIMATE G42 & G52</u>	<u>ст.10</u>	2. Імплантати In-Kone® ST (UNIVERSAL і PRIMO) Ø3,5 мм та Ø4,0 мм	ст.25
1. Концепція протоколу ULTIMATE G42 & G52	ст.10	3. Імплантат twinKon® Ø3,5 мм та Ø4,0 мм	ст.29
2. Основний принцип	ст.10	<u>З. Основи протоколу навігаційної хірургії ULTIMATE G52</u>	<u>ст.30</u>
3. Основні рекомендації	ст.11	1. Основний принцип	ст.30
4. Особливі рекомендації	ст.11	<u>И. Протокол навігаційної хірургії ULTIMATE G52</u>	<u>ст.31</u>
5. Втулки/Master Tubes	ст.12	1. Імплантат In-Kone® ST (UNIVERSAL і PRIMO)	ст.31
<u>Г. Загальний опис наборів ULTIMATE G42 & G52</u>	<u>ст.13</u>	2. Імплантат In-Kone® WD	ст.36
1. Основні характеристики	ст.13	3. Імплантат twinKon®	ст.41
2. Опційні базові інструменти	ст.14	<u>І. Опційні інструменти, які не входять до наборів</u>	<u>ст.41</u>
3. Характеристики свердл ULTIMATE G42 & G52	ст.14	<u>Ї. Догляд за інструментами</u>	<u>ст.42</u>
4. Принцип калібрувальних кілець	ст.15	<u>Й. Додаткові інструменти</u>	<u>ст.42</u>
5. Принцип роботи з імплантовводом та адаптером	ст.16		
6. Стабілізувальні піни та свердло	ст.17		
<u>Д. Опис набору ULTIMATE G42</u>	<u>ст.18</u>		



Три принципи, три ключові фактори успіху **в протезуванні на імплантатах**

Ми прагнемо сприяти **комплексному підходу** до роботи в атмосфері **співпраці**



Ці **три принципи** тісно пов'язані між собою і мають поєднуватися для **досягнення оптимального результату** реставрації – як з естетичної, так і з функціональної точки зору.

У Global D ми приділяємо особливу увагу саме такому **цілісному баченню**, яке забезпечує **успішний і довготривалий результат лікування**; воно слугує орієнтиром для розробки наших продуктів.

Виробничі принципи

- Високотехнологічне виробництво медичних виробів для цифрового протоколу
- Індивідуальні консультації

Клінічні принципи

- Збереження тканинного потенціалу
- Прогнозованість і довговічність результату

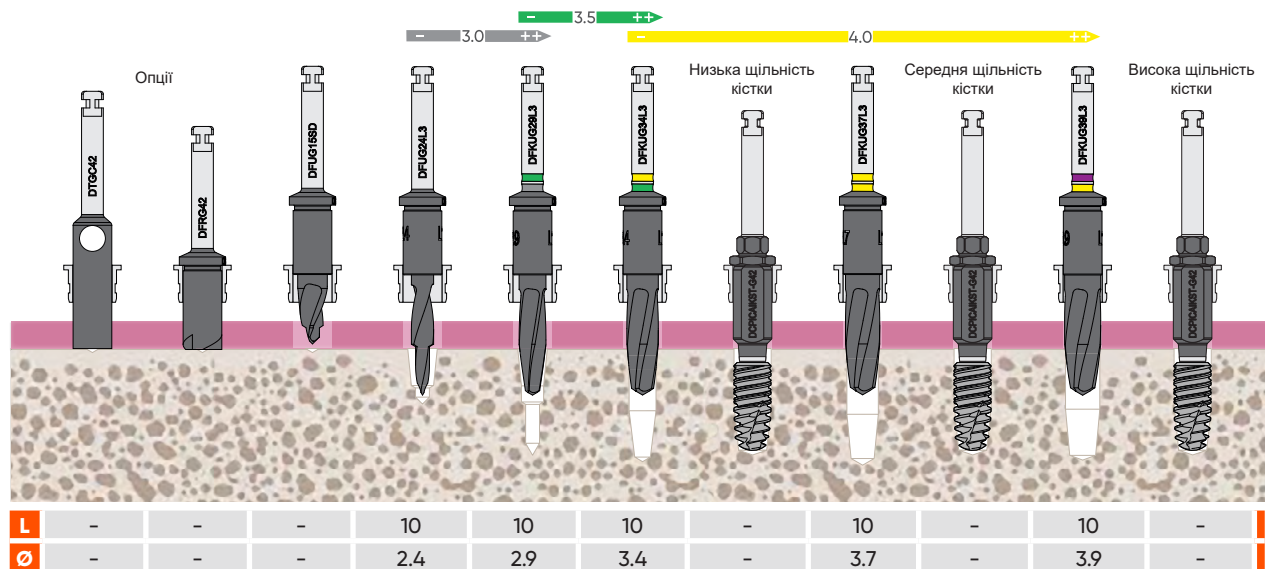


Ортопедичні принципи CAD/CAM

- Персоналізовані CAD/CAM реставрації
- Збереження протетичного інтерфейсу

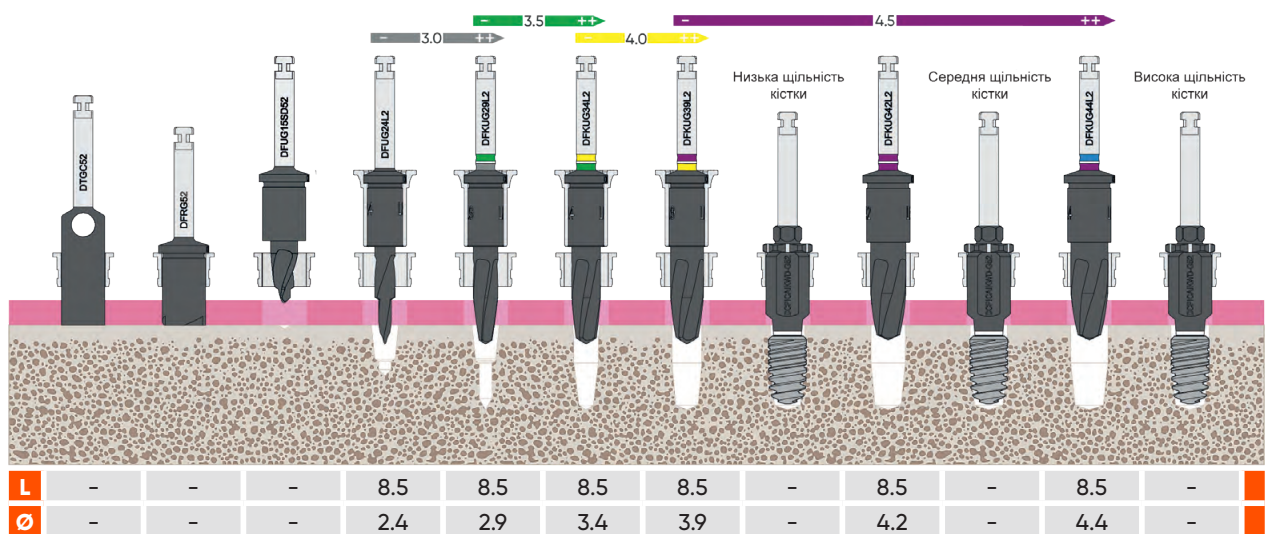
► In-Kone® ST Ø4 мм: послідовність свердління L10 мм

Пряме свердління на довжину імплантата



► In-Kone® WD Ø 4.5 мм: послідовність свердління L8.5 мм

Пряме свердління на довжину імплантата



Хірургічний шаблон може бути зафіксований на зубах або, у випадку повної адентії, на слизовій чи кістці з додатковим підтриманням фіксувальними пінами та гвинтами.

Плануючи навігаційну хірургію, будь ласка, переконайтеся перед втручанням, що пацієнт спроможний достатньо широко розтулити рот для використання свердла при встановленому шаблоні.

Якщо шаблон належним чином не фіксується на запланованих поверхнях, слід виявити причину, що перешкоджає цьому, та усунути її.

Перед використанням навігаційної хірургії відповідно до протоколу Global D переконайтеся в доступності необхідного для роботи програмного забезпечення. Якщо програмне забезпечення не містить даних, пов'язаних з нашим протоколом, будь ласка, зв'яжіться з нами.

На етапі планування навігаційного шаблону для керованої імплантації переконайтеся, що втулки не торкаються одна одній і не контактують з сусідніми зубами.

У разі повної адентії, ми рекомендуємо виготовити рентгенконтрастний протез з референтними маркерами. Цей протез може бути:

- дублікатом наявного протеза,
- тимчасовим протезом,
- діагностичним макетом із рентгенконтрастними маркерами типу воскового прикусного валика або рентгенконтрастними титановими кульками.

A. Передопераційне планування та навігаційна хірургія

- Використання протоколу навігаційної хірургії ULTIMATE G42 та G52 сумісне з таким програмним забезпеченням: BlueSkyPlan®, coDiagnostiX (DentalWings), RealGuide, Romexis® (Planmeca) Exoplan, ImplaStation, Sicat, Implant studio і Smop. Ці програми містять бібліотеки Global D для планування розміщення зубних імплантатів та дизайну навігаційного шаблону.

Список сумісного програмного забезпечення регулярно змінюється, тому, будь ласка, зв'яжіться з Global D, якщо програмне забезпечення, яке Ви використовуєте, не вказане в цьому протоколі.



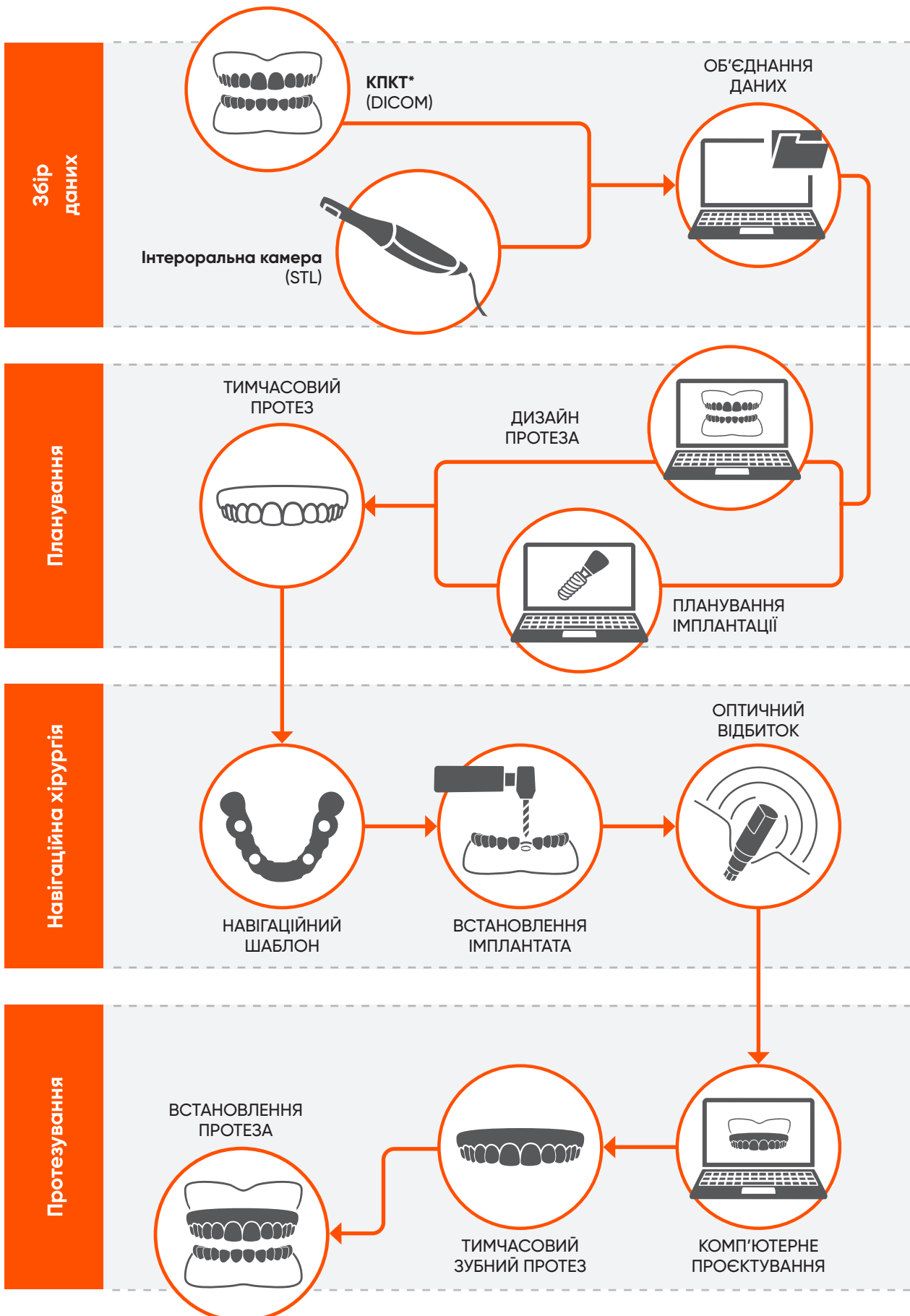
Якщо у вас є запитання щодо планування імплантації, будь ласка, зверніться до розробників програмного забезпечення. Обов'язково стежте за будь-якими рухами пацієнта під час процесу сканування. Артефакти, спричинені рухом об'єкта сканування, призводять до неточностей на зображеннях і можуть стати причиною неправильної діагностики.

- Протокол навігаційної хірургії ULTIMATE G42 та G52 сумісний з імплантатами: In-Kone® UNIVERSAL (платформи NR (3.0), ST, WD), In-Kone® PRIMO і twinKon®:

	Свердління з шаблоном	Імплантування з шаблон
NR In-Kone® Ø 3мм L: 8.5 - 13 мм	TAK	TAK
ST In-Kone® Ø 3.5 мм L: 8.5 - 13 мм	TAK	TAK
ST In-Kone® Ø 4 та 4.5 мм L: 6 - 13 мм	TAK	TAK
ST In-Kone® Ø 5 мм L: 6 - 13 мм	TAK	TAK
WD In-Kone® Ø 4.5 та 5 мм L: 6 - 13 мм	TAK	TAK
twinKon® Ø 3.5 мм L: 8.5 - 13 мм	TAK	Ні спершу зняти шаблон
twinKon® Ø 4 та 4.5 мм L: 6 - 13 мм	TAK	Ні спершу зняти шаблон

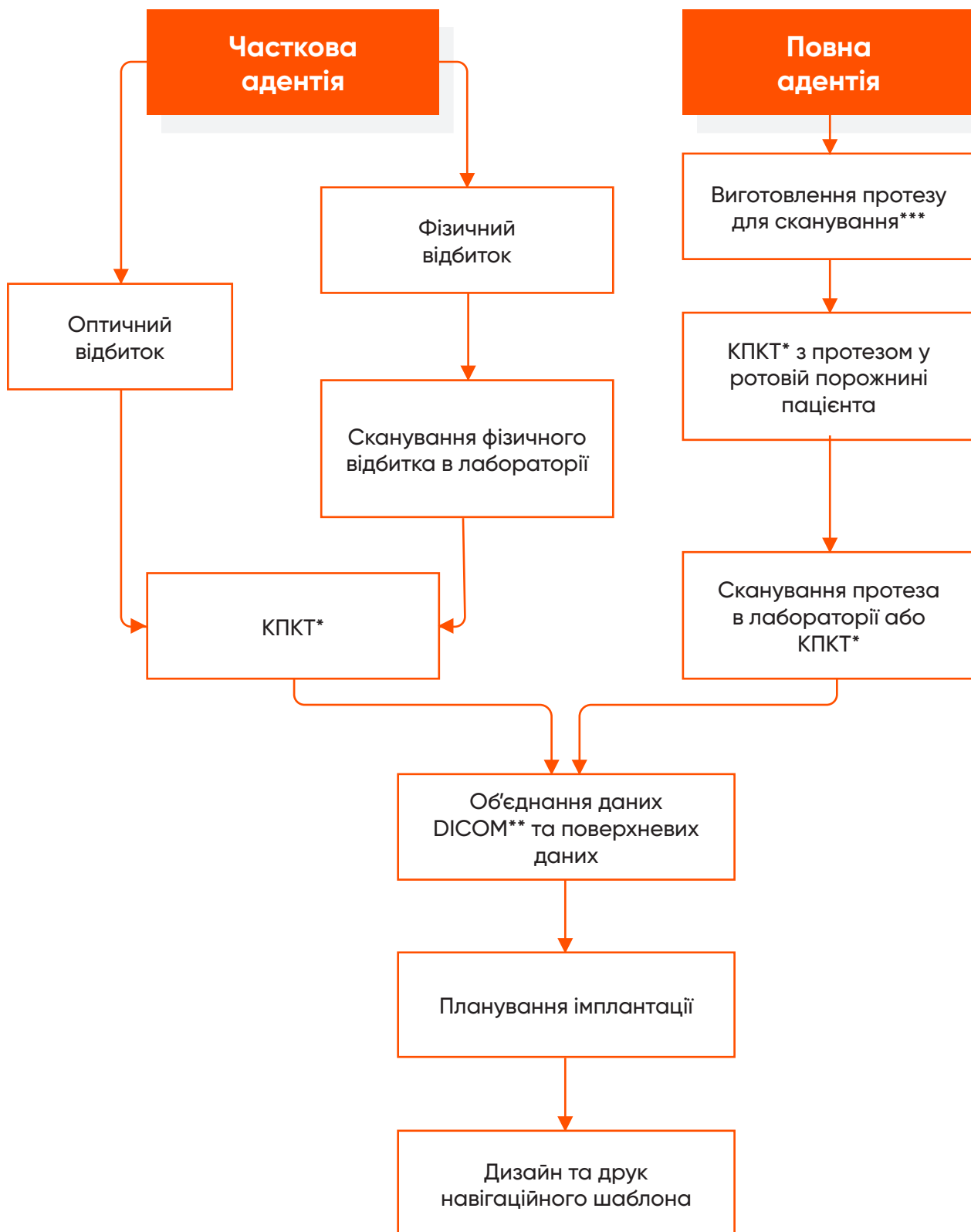
Б. Алгоритм роботи

1. Повністю цифровий робочий процес



* DICOM: Цифрова візуалізація та передача даних в медицині)

2. Дерево рішень залежно від типу адентії



Для планування навігаційного шаблону рекомендуємо Wax-Up зубні реставрації.

* КПКТ: конусно-променева комп'ютерна томографія

** DICOM: (Digital Imaging and Communications in Medicine) Цифрова візуалізація та передача даних в медицині

*** з радіочутливими маркерами, щоб полегшити злиття даних і запобігти помилкам у плануванні.

В. Протокол ULTIMATE G42 & G52

1. Концепція протоколу ULTIMATE G42 & G52

- Цей протокол навігаційної хірургії є результатом співпраці досвідчених стоматологів та команди дослідників і розробників Global D з метою бути повністю сумісним з протоколом хірургії ULTIMATE і відповідати його вимогам.

Поступове, гомотетичне свердління ложа імплантата для отримання первинної стабільності, щільного та рівномірного контакту з кісткою.

- Філософія протоколу ULTIMATE G42 & G52 базується на використанні свердл спрямованого керування.**

Тому не потрібні спеціальні ключі для кожного діаметру свердла. Протокол розроблений у такий спосіб, щоб забезпечити послідовну безперервність керування різними свердлами та встановлення зубного імплантата в максимальному контакті з кісткою.

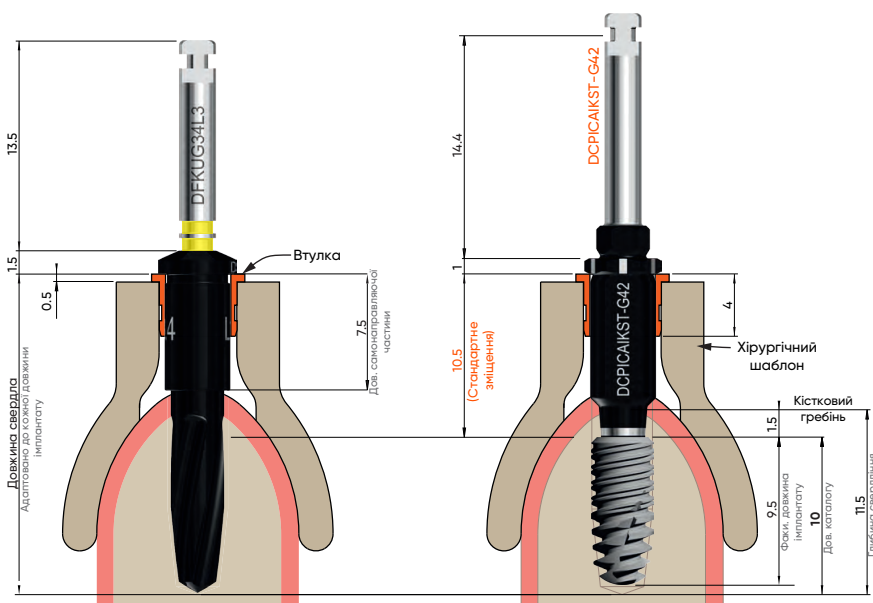
Діапазон довжин свердл забезпечує універсальний рівень співвідношення між обмежувачем свердла на втулці та шийкою імплантата незалежно від його довжини.



2. Основний принцип

Більшість вищезгаданого програмного забезпечення вже включає або перебуває у процесі включення наших наборів для керованої хірургії.

Однак, під час проектування хірургічного шаблону, існує ймовірність, що спеціалісту доведеться вручну розташувати втулку(и) під час процесу планування. Значення зміщення, яке потрібно вказати, залежить від моделі імплантата та використовуваного програмного забезпечення. Ми можемо надати повні таблиці на запит.



Приклад з імплантатом довжиною 10 мм

3. Основні рекомендації

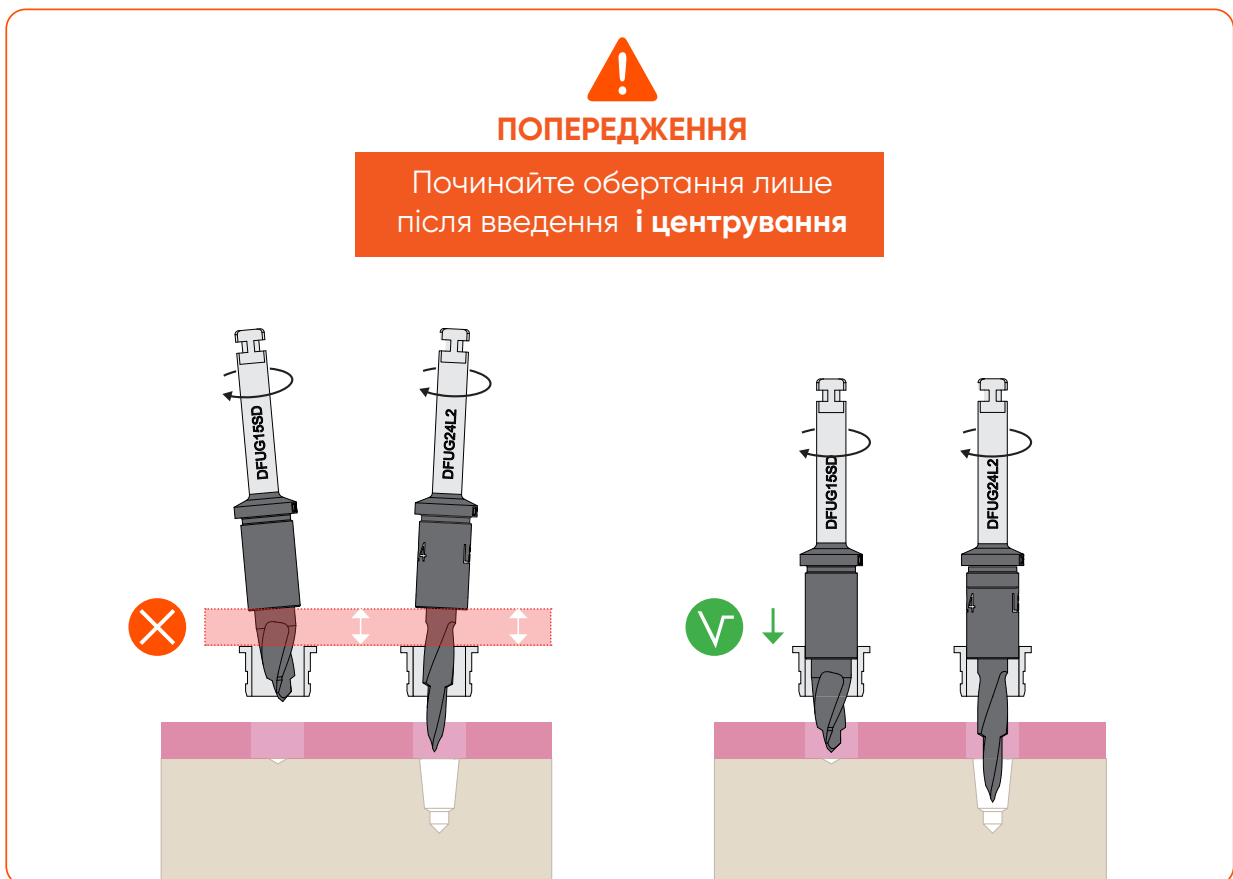
- Попередньо **оцініть кількість та якість м'яких тканин**.

Розгляньте відкидання клаптя як альтернативу використанню трепану у випадку недостатньо товщини або ширини прикріпленої зрогової ясенної тканини

- Імпланти twinKon® не можна встановлювати через направляючу втулку навігаційного шаблона. Перед встановленням імплантатів twinKon® шаблон необхідно видалити з ротової порожнини пацієнта.
- Під час свердління отвору в кістці для розміщення імплантата виконуйте рухи вгору-вниз та рясно зрошуйте свердло охолодженим стерильним розчином. Не утримуйтеся також від додавання зовнішнього зрошення.
- Щоб отримати в кістці необхідну глибину отвору для імплантата, завжди свердліть кісткову тканину до межі, доки вбудований обмежувач не досягне верхньої частини втулки.

4. Особливі рекомендації

- Перед початком обертання свердла переконайтеся, що його направляюча частина знаходиться і центрована у втулці.

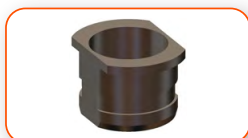


- Перш ніж планувати хірургічне втручання з навігацією, переконайтеся, що ротова порожнина пацієнта достатньо широка, щоб дозволити проходження свердла після встановлення навігаційного шаблона.

Якщо це не так, може виникнути ризик тертя та навіть блокування свердла у втулці через можливий кут відхилення свердла.

5. Втулки/Master Tubes

- **Протокол ULTIMATE G42:** Використовуються втулки (**Master Tubes**), які мають внутрішній діаметр 4,2 мм, зовнішній діаметр 5,2 мм та висоту 4 мм. Вони мають артикул Steco M.27.15.D420 та доступні від Global D під артикулом DMTS4.2L4:



Титанові втулки STECO* для навігаційного шаблону
Комплект з 5 од.

Артикул (Global D) DMTS4.2L4 комплект з 5 од.
STECO: M.27.15.D420

- **Протокол ULTIMATE G52:** Використовуються втулки (**Master Tubes**), які мають внутрішній діаметр 5,2 мм, зовнішній діаметр 6 мм та висоту 4 мм. Вони мають артикул STECO M.27.15.D520 та доступні від Global D під артикулом DMTS5.2L4:



Титанові втулки STECO* для навігаційного шаблону
Комплект з 5 од.

Артикул (Global D) DMTS5.2L4 комплект з 5 од.
STECO: M.27.15.D520

- Хірургічний навігаційний шаблон розробляють на основі планування імплантації і виготовляють за допомогою 3D-друку в кабінеті лікаря або в лабораторії. Титанові втулки встановлюють або приклеюють в отворах шаблону, сформованих відповідно до плану імплантації.

Ми рекомендуємо заздалегідь, зокрема перед друком на 3D-принтері, визначити внутрішній діаметр отворів у шаблоні для досягнення ідеальної ретенції втулок, оскільки діаметр отворів може варіюватися між 5,22 мм і 5,3 мм для набору G42 та 6,02 і 6,3 мм для набору G52.

		Global D reference	Steco reference
Втулки хірургічного шаблону G42	5 од.	DMTS4.2L4	M.27.15.D420
Втулки хірургічного шаблону G52	5 од.	DMTS5.2L4	M.27.15.D520
Втулки для пінів	10 од.	DMTS1.5L10	M.27.20.D150L10
Втулки для гвинтів Graftek VA1.5KL11 VA1.5KL13 і VA1.5KL15.	10 од.	DMTS1.5L6	M.27.03.D150L6

Г. Загальний опис наборів ULTIMATE G42 & G52

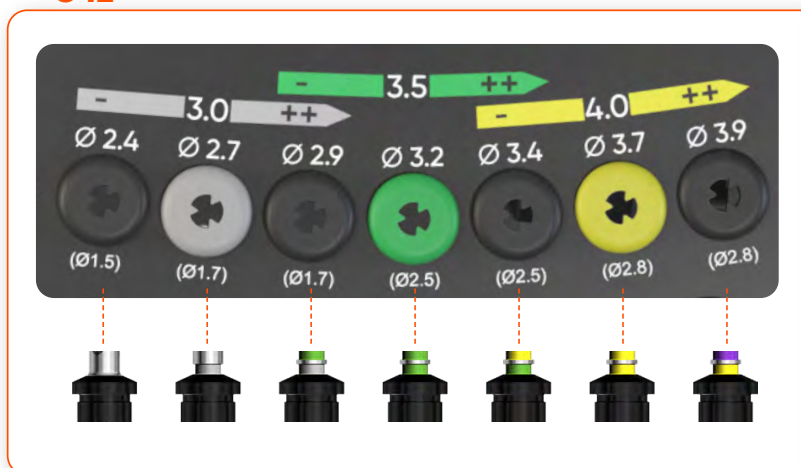
1. Основні характеристики

- Свердла і додаткові базові інструменти набору мають покриття DLC ("діамантоподібний вуглець"). Це робить їхню поверхню більш стійкою до зносу і, що особливо важливо в керованій імплантації, зменшує тертя між інструментом та втулкою.

Свердла ULTIMATE G42 та G52 мають таке саме кольорове маркування, як і свердла ULTIMATE, що полегшує візуальну ідентифікацію кожного свердла під час роботи.



G42



G52



Значення, вказане на таблиці над свердлом, відповідає діаметру основи свердла, а значення вказане в дужках нижче - діаметру верхівки свердла.

- Свердла складаються з двох частин:**

- Направляюча частина довжиною 7,5 мм для спрямованого керування у втулці.
- Робоча частина, довжина якої відповідає довжині імплантата, що використовується.



2. Опційні базові інструменти

- **Циркулярні скальпелі (арт. DTGC42 та DTGC52) для навігаційної хірургії**, також відомі як трепани для ясенних тканин. Ці додаткові інструменти використовуються для розрізання ясен, незалежно від їх товщини та відповідно до діаметра гільзи.



- **Кісткові профілері (артикули DFRG42 та DFRG52) для навігаційної хірургії**, «вирівнювальні» свердла, що використовуються для згладжування нерівного або «лезоподібного» кісткового гребеня. Розмір свердла адаптований до діаметрів втулок.



3. Характеристика свердл ULTIMATE G42 & G52

Для кожної довжини імплантату доступні свердла зі зростаючим діаметром від 2,4 мм до 4,9 мм, що відповідає філософії та концепції хірургічного протоколу ULTIMATE.

Перші початкові свердла для навігаційної хірургії (**артикули DFUG15SD та DFUG15SD52**) – це основні свердла, які формують отвір, необхідний для початку послідовного керованого буріння. Завдяки короткому зміщенню 10,5 мм та довжині направляючої частини 7,5 мм свердло спрямовується втулкою до контакту з кісткою в запланованому місці. Це забезпечує точність операції буріння з самого початку.



Саме в цьому полягає основний принцип спрямованого керування свердл ULTIMATE G42& G52.

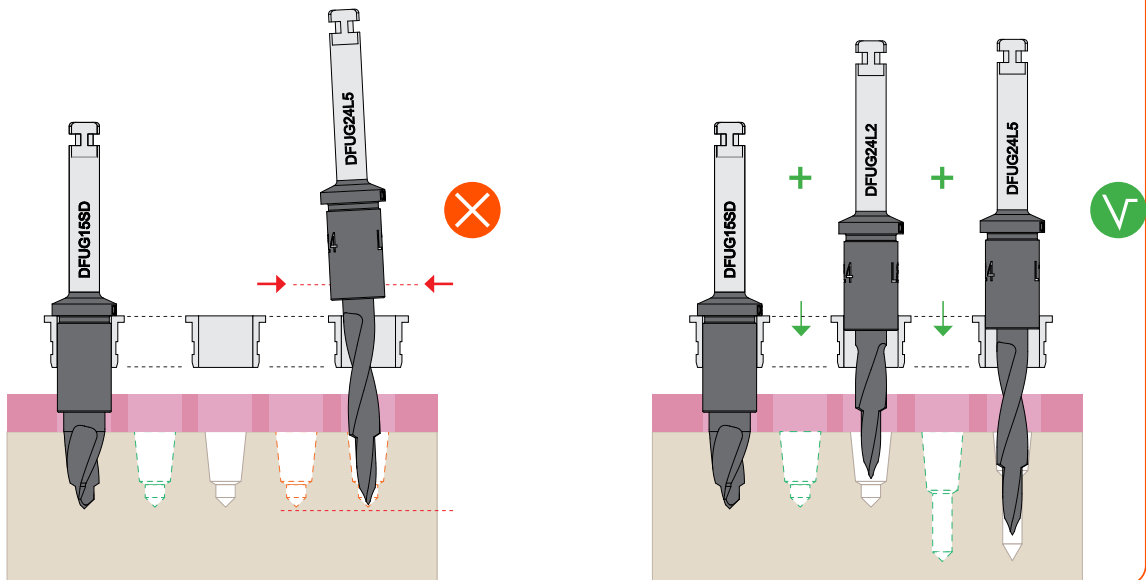
Кісткове ложе для імплантатів довжиною 6; 8,5 та 10 мм формують шляхом послідовного прямого буріння свердлами відповідної довжини. Глибину субкрестального занурення імплантата визначають під час попереднього планування імплантації висотою розташування титанової втулки.

Послідовність свердління під час встановлення імплантатів довжиною 11,5 і 13 мм будь-якого діаметра **потребує обов'язкового попереднього використання свердла 8,5 мм** перед свердлом, що відповідає довжині імплантата.



Попередження

Недотримання послідовності свердління призводить до хибної навігації



4. Принцип калібрувальних кілець

Калібрувальні кільця (артикули DRUA01, DRUA02, DRUA03), що входять до набору ULTIMATE G42, та калібрувальні кільця (артикули DRUA04, DRUA05, DRUA06), що входять до набору ULTIMATE G52 дозволяють зміщувати або коригувати позицію керованих свердл та імплантовводів. Кожен навігаційний набір укомплектований трьома калібрувальними кільцями різної товщини (1 мм, 1,5 мм та 2 мм).

Жовте кільце (**DRUA01**) використовується з початковим свердлом (**Ref.DFUG15SD**) під час встановлення імплантата In-Kone® NR, див. стор. 23 цього протоколу.



5. Принцип роботи з імплантовводом та адаптером

Імплантоввід для керованої хірургії обертається за допомогою кутового наконечника. Зовнішній діаметр робочої частини імплантовводу відповідає внутрішньому діаметру титанової втулки навігаційного шаблона. Корпус імплантовводу виготовлений з DLC («діамантоподібний вуглець») та має спеціальну виїмку, що дозволяє уникнути заклинювання імплантовводу у втулці.

У разі потреби завершити встановлення імплантата можна вручну шляхом від'єднання кутового наконечника, приєднання адаптера та обертання за допомогою динамометричного ключа. Дотримуйтесь обертових зусиль, рекомендованих для платформ встановлених імплантатів.



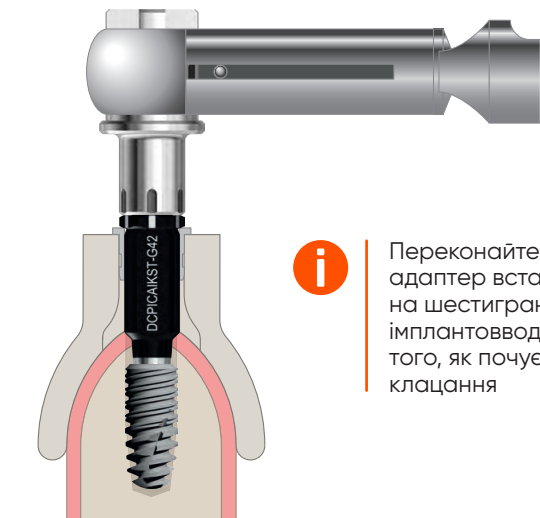
Якщо ви завершуєте установку імплантата вручну, переконайтеся, що залишилося дуже мало незадіяних витків, в іншому випадку перейдіть до видалення імплантата і свердління більшого діаметру, щоб дотриматись рекомендованих обертових зусиль.



Розміщення імплантовводу у кутовому наконечнику



Шестигранний індекс на імплантовводі та на імплантаті співпадають



Ручне обертання імплантовводу за допомогою адаптера і динамометричного ключа



Переконайтеся, що адаптер встановлено на шестигранник імплантовводу після того, як почуєте чітке клацання

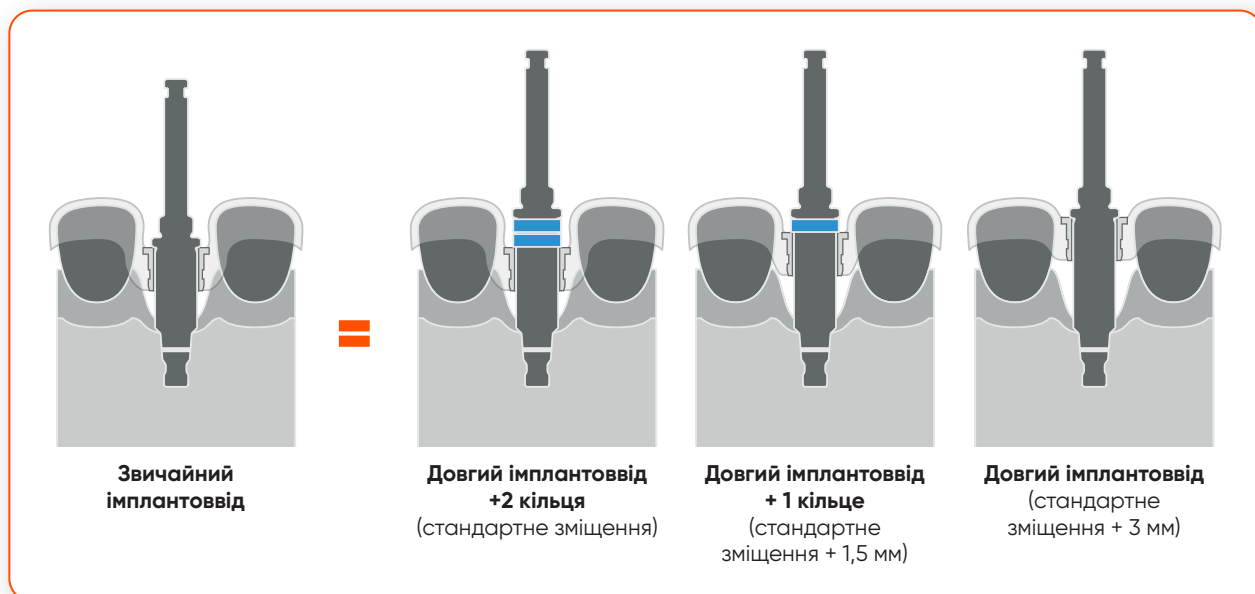


Перед тим, як застосувати ручний імплантоввід при обертових зусиллях понад 40 Н·см для імплантатів In-Kone® NR або 50 Н·см для імплантатів In-Kone® ST та WD, ми рекомендуємо чергувати відкручування імплантата принаймні на один оберт і затягувати далі до упору, не перевищуючи максимальне обертове зусилля, зазначене для імплантовводу у кутовому наконечнику.

Якщо цієї процедури недостатньо, ми рекомендуємо використовувати адаптер та динамометричний ключ для завершення закручування вручну. Під час ручного встановлення імплантата не перевищуйте обертове зусилля 50 Н·см для імплантів In-Kone® NR та 70 Н·см для імплантатів In-Kone® ST та WD.

Також можна вилучити навігаційний шаблон і встановити імплантати за звичайною методикою. Імплантовводи доступні у **стандартній** та **подовженій версії (+3 мм)**. Подовжені імплантовводи можна використовувати в таких випадках:

- Коли втулка розташована занадто близько до ясен.
- Коли втулка торкається сусідніх зубів.
- Коли кутувий наконечник торкається сусідніх зубів.



Будь ласка, перевірте, чи ваше програмне забезпечення підходить для модифікації зміщення. У разі модифікації зміщення розгляньте можливість адаптації протоколу свердління. Не утримуйтесь від звертання до Global D за допомогою на цьому етапі. Це неможливо зробити для імплантатів усіх довжин.

6. Стабілізувальні піни та свердло

До хірургічного набору ULTIMATE G42 входять **3 піни (NLI100003)**, а також **відповідне свердло (NLI100001)**. Піни використовують для фіксації шаблону у випадках повної адентії або відсутності значної кількості зубів, щоб правильно стабілізувати шаблон у роті. Піни мають довжину 20 мм і діаметр 1,5 мм. За допомогою свердла такого самого діаметра створюють необхідний для їх встановлення отвір.



Більшість вищезгаданих програм містять піни, що продаються компанією Global D. Якщо наші піни не знайдено, зв'яжіться з нами.

Після керованого встановлення імплантантів перед вилученням хірургічного шаблону піни необхідно вийняти з кісткових отворів.

Д. Опис набору ULTIMATE G42















































Артикул. DKITULTI-G42
(оригінал може відрізнятися від зображення)

1	Циркулярний скальпель для керованої хірургії*		DTGC42
2	Кістковий профілер для керованої хірургії*		DFRG42
3	Початкове свердло для керованої хірургії*		DFUG15SD
4	Калібрувальне кільце 1 для керованої хірургії*		DRUA01
5	Калібрувальне кільце 2 для керованої хірургії*		DRUA02
6	Калібрувальне кільце 3 для керованої хірургії*		DRUA03
7	Свердло для стабілізуючого піна Ø 1,5*		NLI100001
8	Пін Ø 1.5 для кріплення шаблону X 3*		NLI100003

* Медичний виріб виготовлено та має маркування CE компанією BIOMEC SRL (CE 0051) (для Biomec). Будь ласка, прочитайте інструкції виробника перед використанням.

** Медичний виріб виготовлено та має маркування CE компанією Josef Ganter Feinmechanik GmbH (для Josef Ganter). Будь ласка, прочитайте інструкції виробника перед використанням.

*** Медичний виріб виготовлено та має маркування CE компанією ANTEEA S.R.L. (для Anteeda). Будь ласка, прочитайте інструкції виробника перед використанням.

9	Свердло для керованої хірургії* Довжина 6 мм		Ø2.4 mm		DFUG24L1
10			Ø2.7 mm		DFKUG27L1
11			Ø2.9 mm		DFKUG29L1
12			Ø3.2 mm		DFKUG32L1
13			Ø3.4 mm		DFKUG34L1
14			Ø3.7 mm		DFKUG37L1
15			Ø3.9 mm		DFKUG39L1
16	Свердло для керованої хірургії* Довжина 8.5 мм		Ø2.4 mm		DFUG24L2
17			Ø2.7 mm		DFKUG27L2
18			Ø2.9 mm		DFKUG29L2
19			Ø3.2 mm		DFKUG32L2
20			Ø3.4 mm		DFKUG34L2
21			Ø3.7 mm		DFKUG37L2
22			Ø3.9 mm		DFKUG39L2
23	Свердло для керованої хірургії* Довжина 10 мм		Ø2.4 mm		DFUG24L3
24			Ø2.7 mm		DFKUG27L3
25			Ø2.9 mm		DFKUG29L3
26			Ø3.2 mm		DFKUG32L3
27			Ø3.4 mm		DFKUG34L3
28			Ø3.7 mm		DFKUG37L3
29			Ø3.9 mm		DFKUG39L3
30	Свердло для керованої хірургії* Довжина 11.5 мм		Ø2.4 mm		DFUG24L4
31			Ø2.7 mm		DFKUG27L4
32			Ø2.9 mm		DFKUG29L4
33			Ø3.2 mm		DFKUG32L4
34			Ø3.4 mm		DFKUG34L4
35			Ø3.7 mm		DFKUG37L4
36			Ø3.9 mm		DFKUG39L4
37	Свердло для керованої хірургії* Довжина 13 мм		Ø2.4 mm		DFUG24L5
38			Ø2.7 mm		DFKUG27L5
39			Ø2.9 mm		DFKUG29L5
40			Ø3.2 mm		DFKUG32L5
41			Ø3.4 mm		DFKUG34L5
42			Ø3.7 mm		DFKUG37L5
43			Ø3.9 mm		DFKUG39L5
44	Викрутка ручна шестигранна	1.2 mm	Стандарт		DCM1.2
45			Коротка		DCM1.2C
46	Викрутка для кутового наконечника	1.2 mm	Стандарт		DCCA1.2
47	Адаптер для динамометричного ключа**	Ручний	Стандарт		518-1000274
48	Імплантовід In-Kone® ST для кутового наконечника***	Кутовий	Ø4.2 mm		DCPICAIKST-G42
49	Імплантовід In-Kone® ST для кутового наконечника довгий***	Кутовий	Ø4.2 mm		DCPICAIKST-G42L
50	Імплантовід In-Kone® NR для кутового наконечника***	Кутовий	Ø4.2 mm		DCPICAIKNR-G42
51	Імплантовід In-Kone® NR для кутового наконечника довгий***	Кутовий	Ø4.2 mm		DCPICAIKNR-G42L
52	Ключ динамометричний 15-70N.cm**				DCDYN-70D

Е. Опис набору ULTIMATE G52





























Ref. DKITULTI-G52
(non-binding image)

1	Циркулярний скальпель для керованої хірургії*		DTGCS2
2	Кістковий профілер для керованої хірургії*		DFRG52
3	Початкове свердло для керованої хірургії*		DFUG15SD52
4	Калібрувальне кільце 1 для керованої хірургії*		DRUA04
5	Калібрувальне кільце 2 для керованої хірургії*		DRUA05
6	Калібрувальне кільце 3 для керованої хірургії*		DRUA06

* Медичний виріб виготовлено та має маркування CE компанією BIOMECS SRL (CE 0051) (для Biomecs). Будь ласка, прочитайте інструкції виробника перед використанням.

** Медичний виріб виготовлено та має маркування CE компанією Josef Ganter Feinmechanik GmbH (для Josef Ganter). Будь ласка, прочитайте інструкції виробника перед використанням.

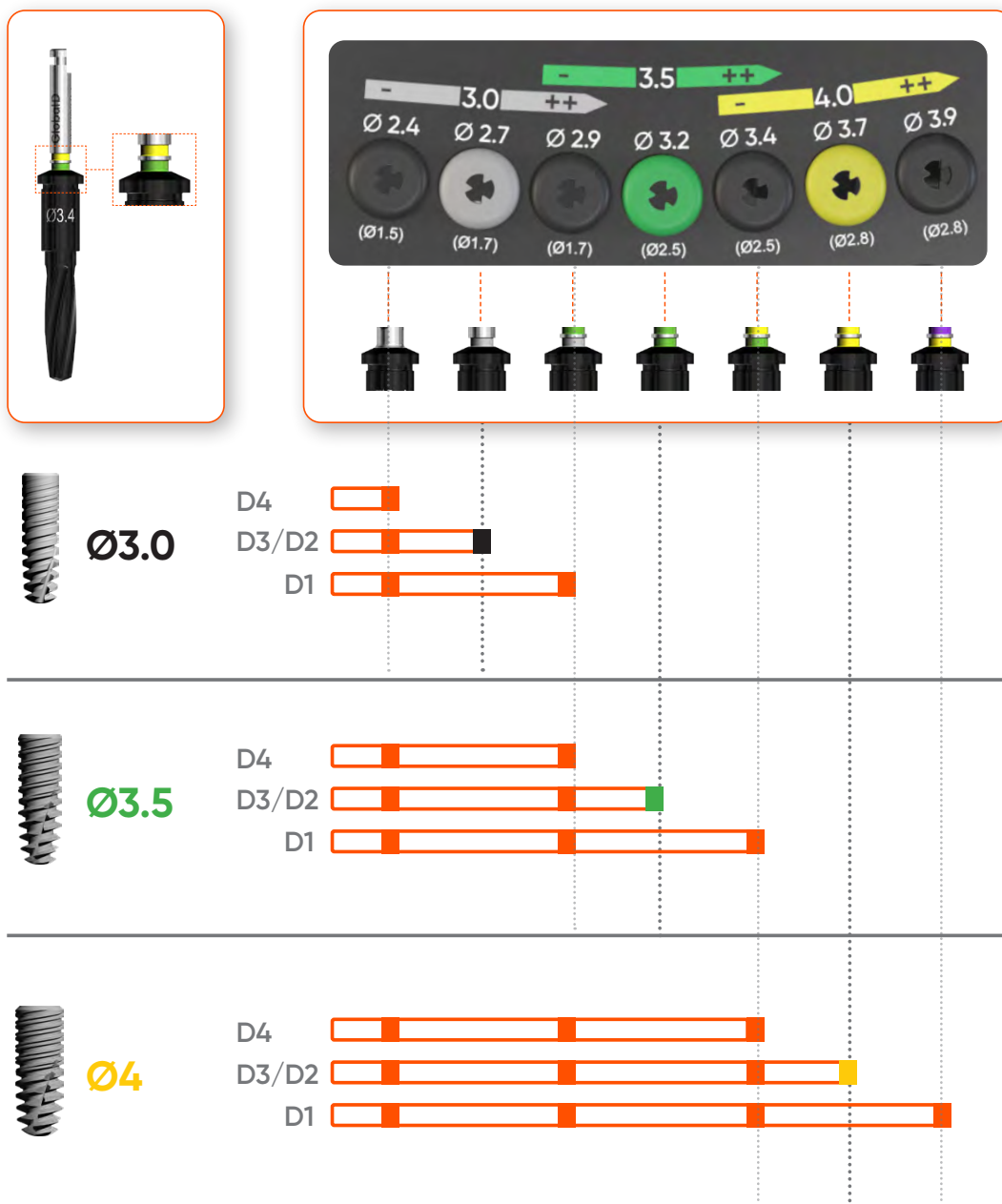
*** Медичний виріб виготовлено та має маркування CE компанією ANTEEA S.R.L. (для Anteea). Будь ласка, прочитайте інструкції виробника перед використанням.

7	Свердло для керованої хірургії* Довжина 6 мм		Ø4.2 mm		DFKUG42L1
8			Ø4.4 mm		DFKUG44L1
9			Ø4.7 mm		DFKUG47L1
10			Ø4.9 mm		DFKUG49L1
11	Свердло для керованої хірургії* Довжина 8.5 мм		Ø4.2 mm		DFKUG42L2
12			Ø4.4 mm		DFKUG44L2
13			Ø4.7 mm		DFKUG47L2
14			Ø4.9 mm		DFKUG49L2
15	Свердло для керованої хірургії* Довжина 10 мм		Ø4.2 mm		DFKUG42L3
16			Ø4.4 mm		DFKUG44L3
17			Ø4.7 mm		DFKUG47L3
18			Ø4.9 mm		DFKUG49L3
19	Свердло для керованої хірургії* Довжина 11.5 мм		Ø4.2 mm		DFKUG42L4
20			Ø4.4 mm		DFKUG44L4
21			Ø4.7 mm		DFKUG47L4
22			Ø4.9 mm		DFKUG49L4
23	Свердло для керованої хірургії* Довжина 13 мм		Ø4.2 mm		DFKUG42L5
24			Ø4.4 mm		DFKUG44L5
25			Ø4.7 mm		DFKUG47L5
26			Ø4.9 mm		DFKUG49L5
27	Адаптер для динамометричного ключа*	Ручний	Ø4.9 mm		518-1000274
28	Імплантовід In-Kone® ST для кутового наконечника***	Кутовий	Ø5.2 mm		DCPICAIKST-G52
29	Імплантовід In-Kone® ST для кутового наконечника довгий***	Кутовий	Ø5.2 mm		DCPICAIKST-G52L
30	Імплантовід In-Kone® WD для кутового наконечника***	Кутовий	Ø5.2 mm		DCPICAIKWD-G52
31	Імплантовід In-Kone® WD для кутового наконечника довгий***	Кутовий	Ø5.2 mm		DCPICAIKWD-G52L
32	Обмежувач свердла для керованої хірургії*				DBUBG52

Є. Основи протоколу навігаційної хірургії ULTIMATE G42

1. Основний принцип

Для кожного імплантата діаметром 3,5 мм та 4,0 мм **In-Kone® NR та ST (UNIVERSAL / PRIMO)** і **twiKon®** рекомендовані відповідні протоколи свердління залежно від щільності кісткової тканини, з якою доводиться працювати. Протокол свердління для керованої імплантації G42 подібний до стандартного протоколу **ULTIMATE**: мінімальне свердління (-) у випадках низької щільності та максимальне свердління (++) , якщо кістка щільна.



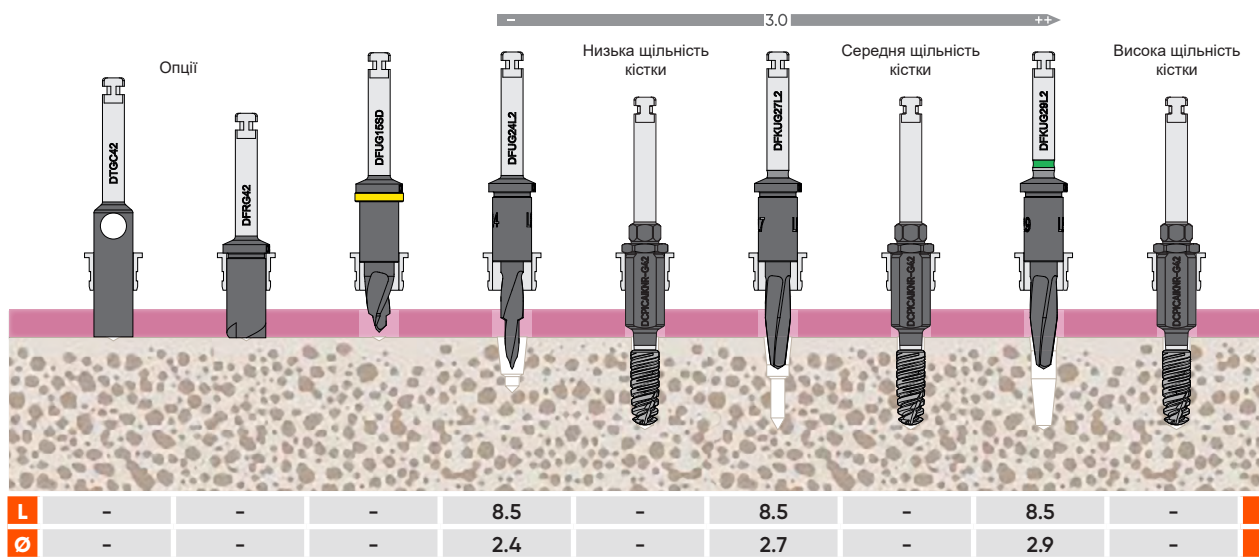
Особливе застереження

Імплантати In-Kone® 3.0 NR, In-Kone® ST (UNIVERSAL / PRIMO) та twiKon® не можна встановлювати глибше, ніж на 2 мм

1. Імплантат In-Kone® 3.0 NR

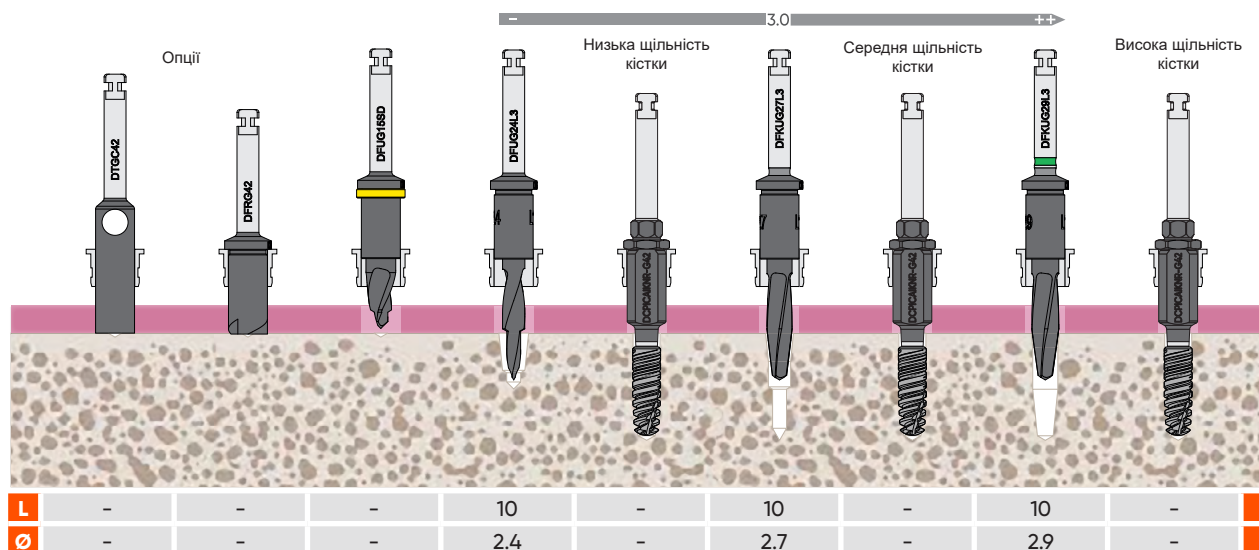
Для **імплантатів In-Kone® 3.0 NR**, ми наполегливо рекомендуємо **використовувати жовте калібрувальне кільце на початковому свердлі (Артикул DFUG15SD)**, щоб уникнути можливості зниження стабільності імплантата в разі низької щільності кісткової тканини та обмежити надмірне препарування кістки на кістковому гребені.

► Імплантат 3.0 NR: послідовність свердління **L8.5 мм** Пряме свердління на довжину імплантата



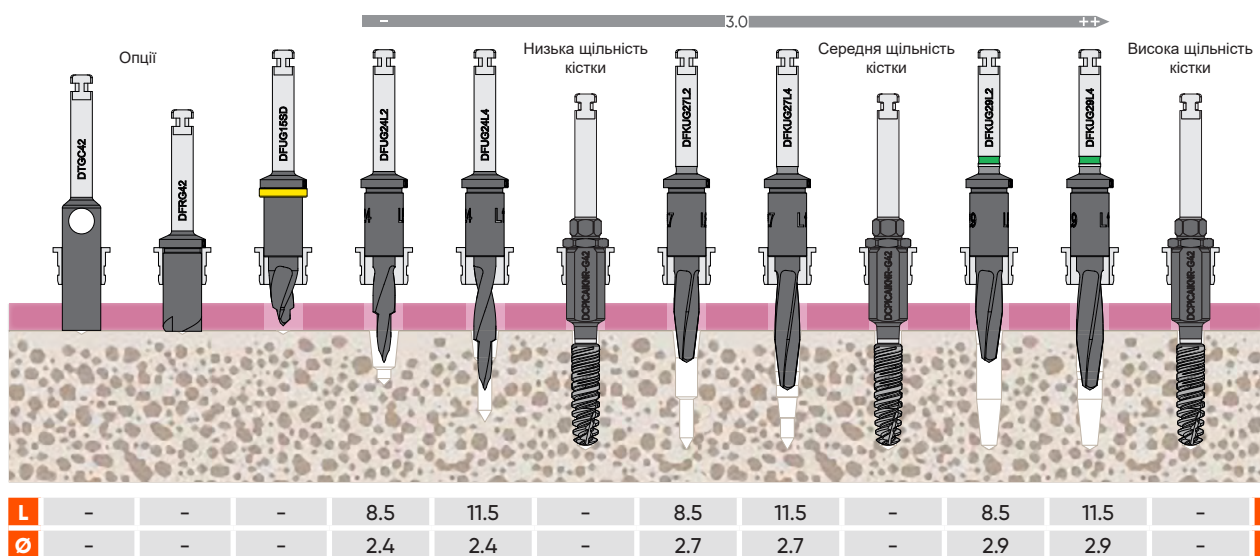
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► Імплантат 3.0 NR: послідовність свердління **L10 мм** Пряме свердління на довжину імплантата



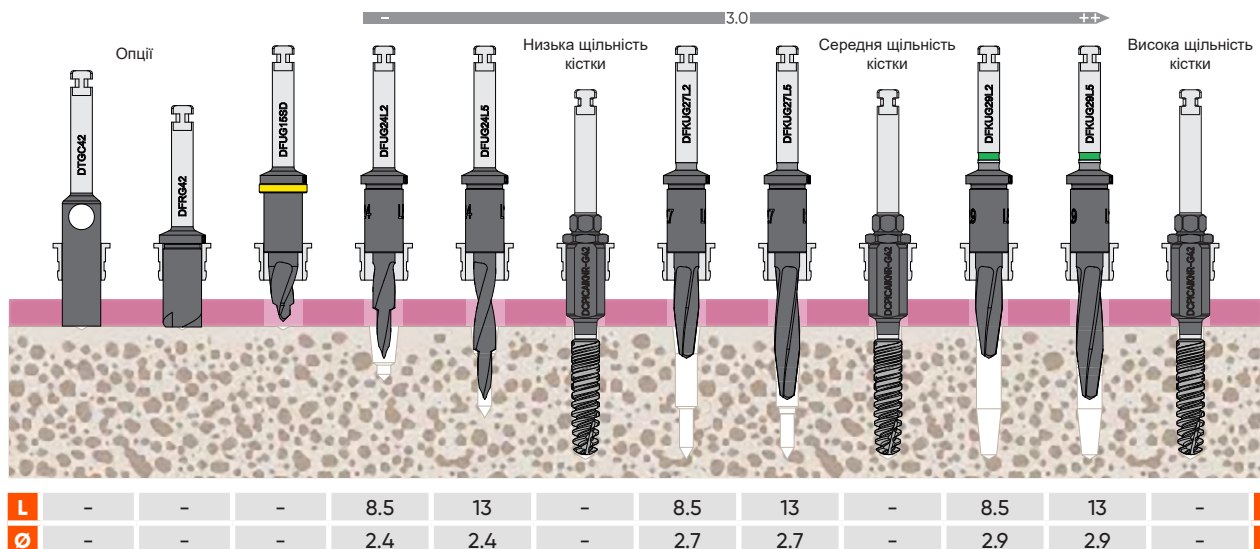
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► Імплантат 3.0 NR: послідовність свердління L11.5 мм Свердління почергово свердлами 8.5/11.5 мм



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

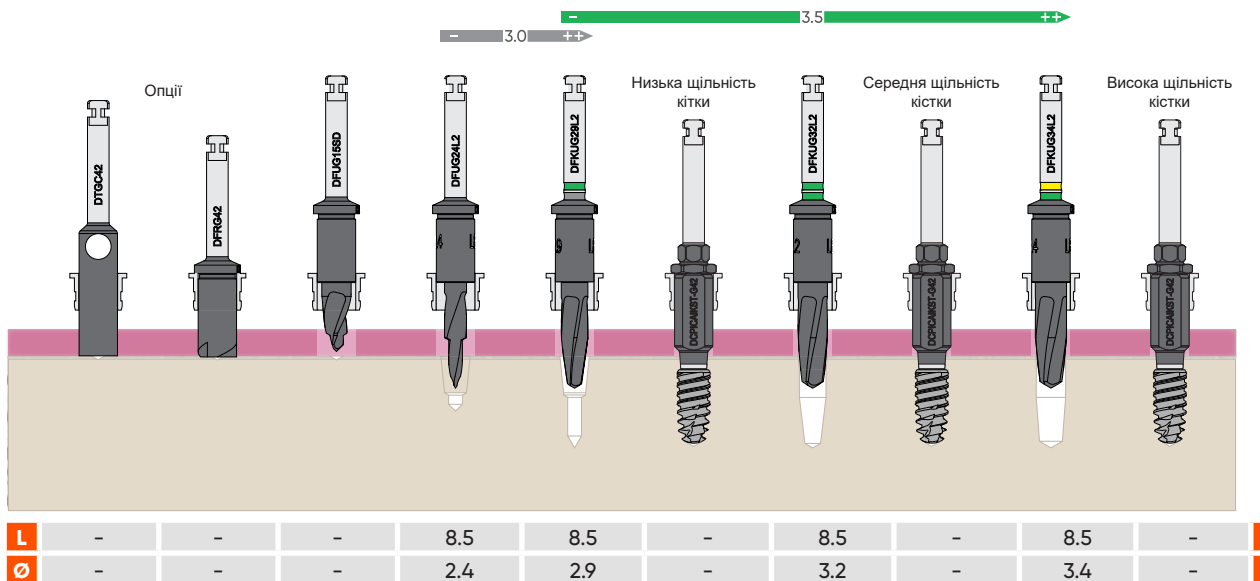
► Імплантат 3.0 NR: послідовність свердління L13 мм Свердління почергово свердлами 8.5/13 мм



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

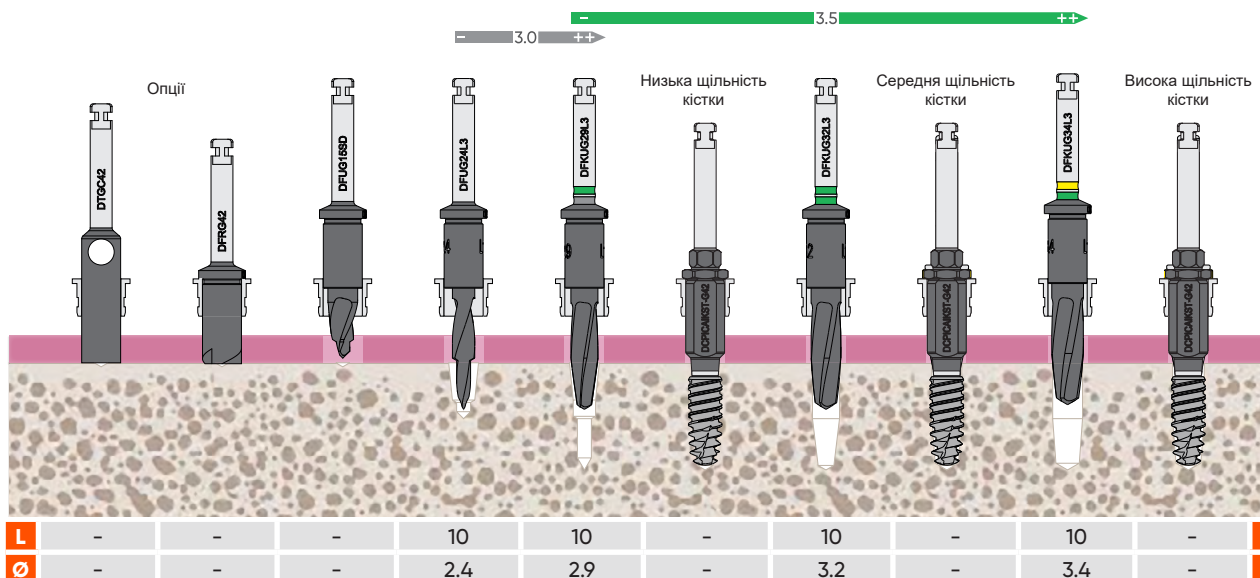
2. Імплантат In-Kone® ST (UNIVERSAL ST та Primo) Ø3.5 мм та Ø4.0 мм

► In-Kone® ST Ø3.5 мм: послідовність свердління L8.5 мм Пряме свердління на довжину імплантата



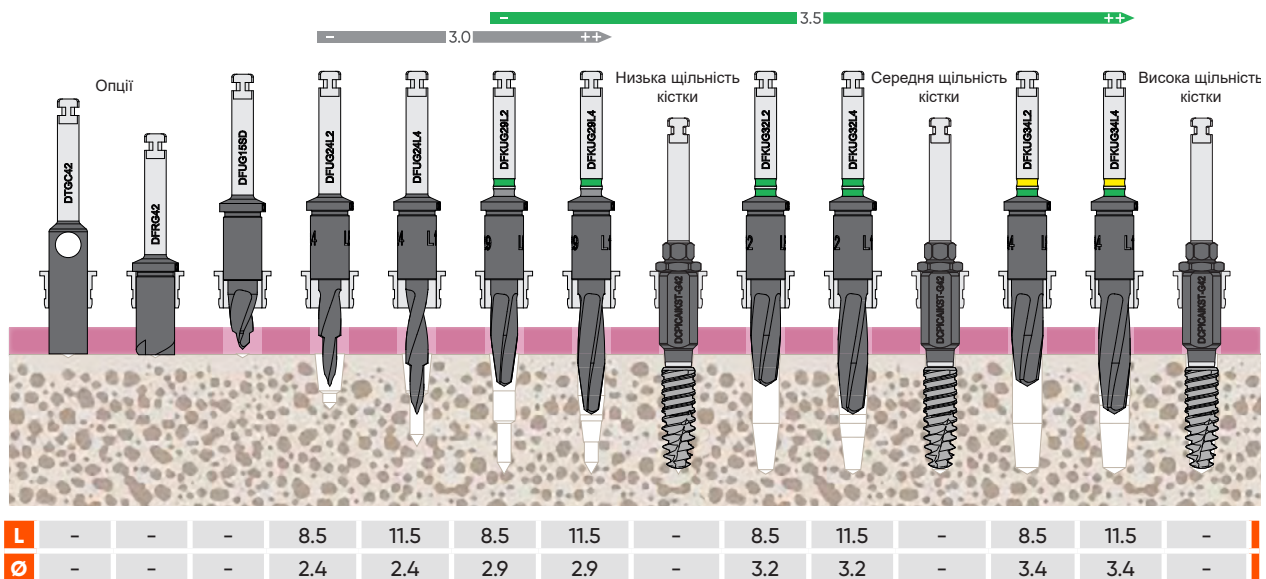
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► In-Kone® ST Ø3.5 мм: послідовність свердління L10 мм Пряме свердління на довжину імплантата



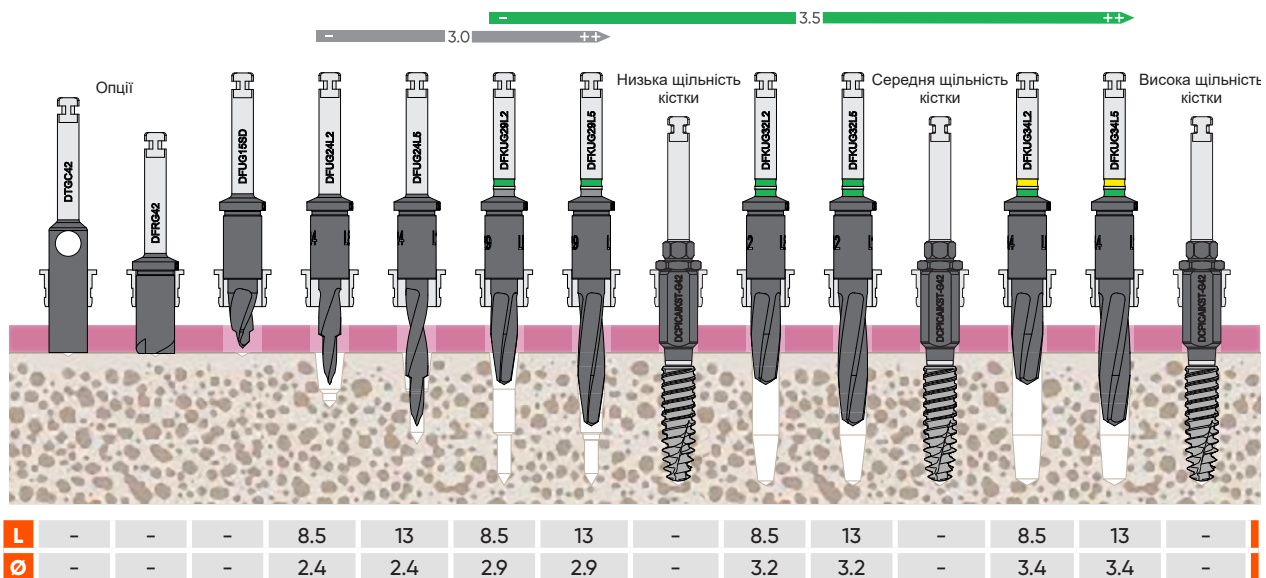
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **In-Kone® ST Ø3.5 мм: послідовність свердління L11.5 мм**
 Свердління почергово свердлами 8.5/11.5 мм



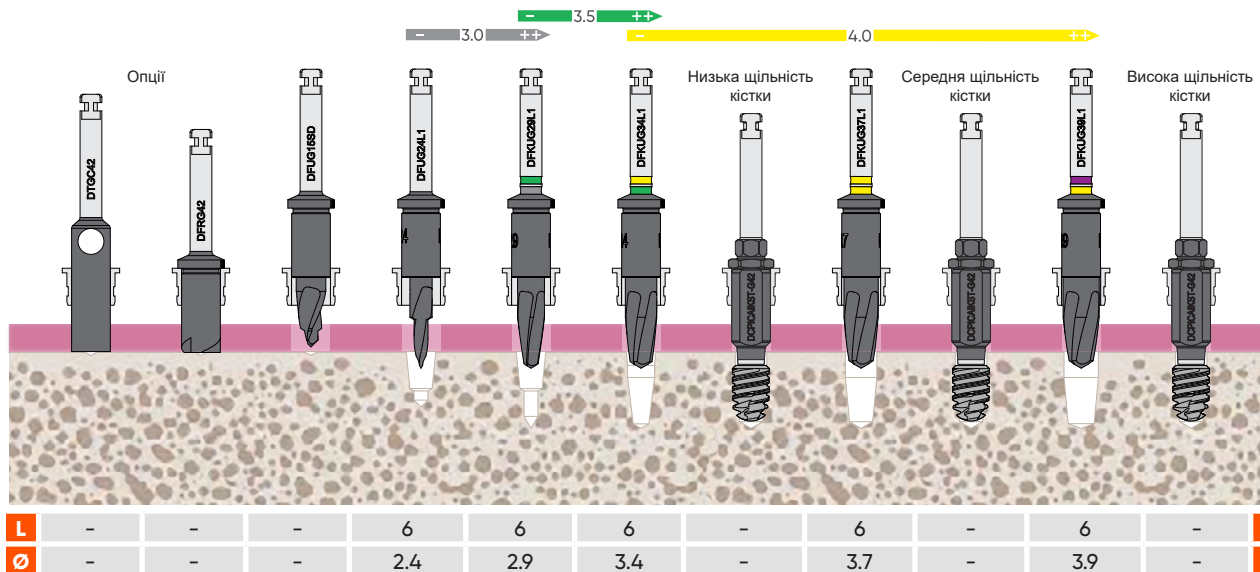
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **In-Kone® ST Ø3.5 мм: послідовність свердління L13 мм**
 Свердління почергово свердлами 8.5/13 мм



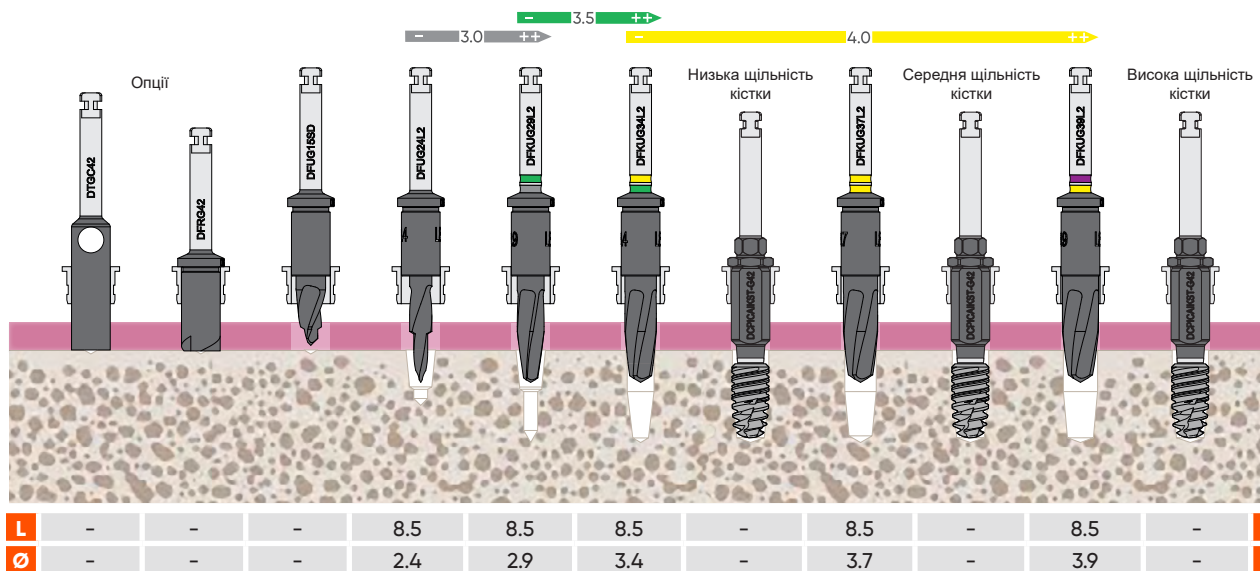
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **In-Kone® ST Ø4 мм: послідовність свердління L6 мм**
 Пряме свердління на довжину імплантата



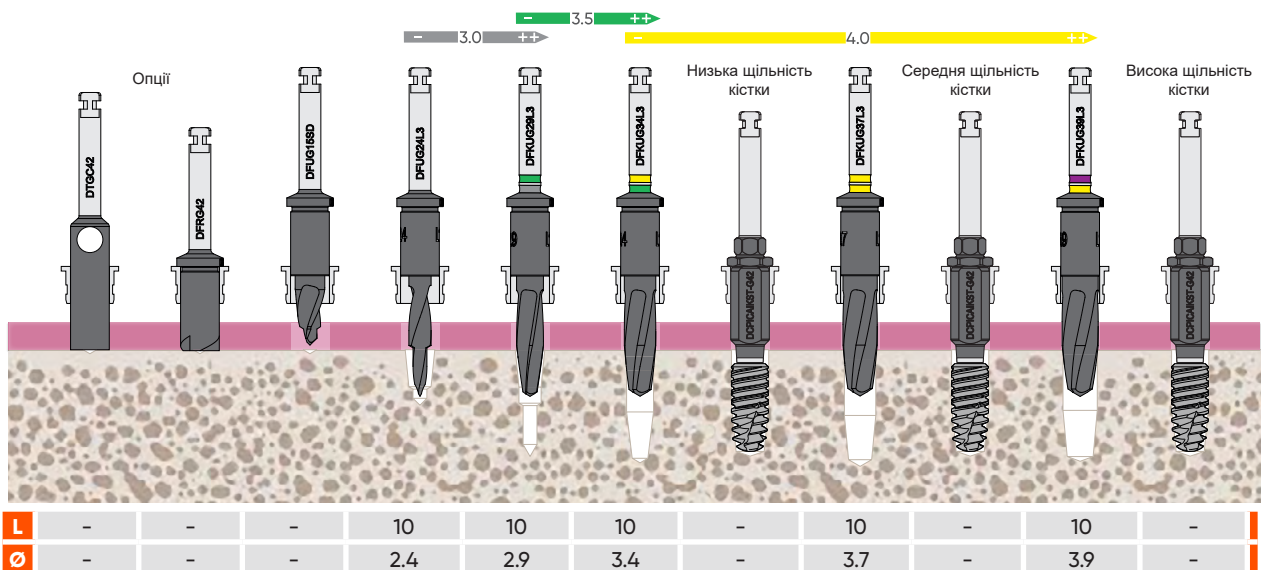
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **In-Kone® ST Ø4 мм: послідовність свердління L8.5 мм**
 Пряме свердління на довжину імплантата



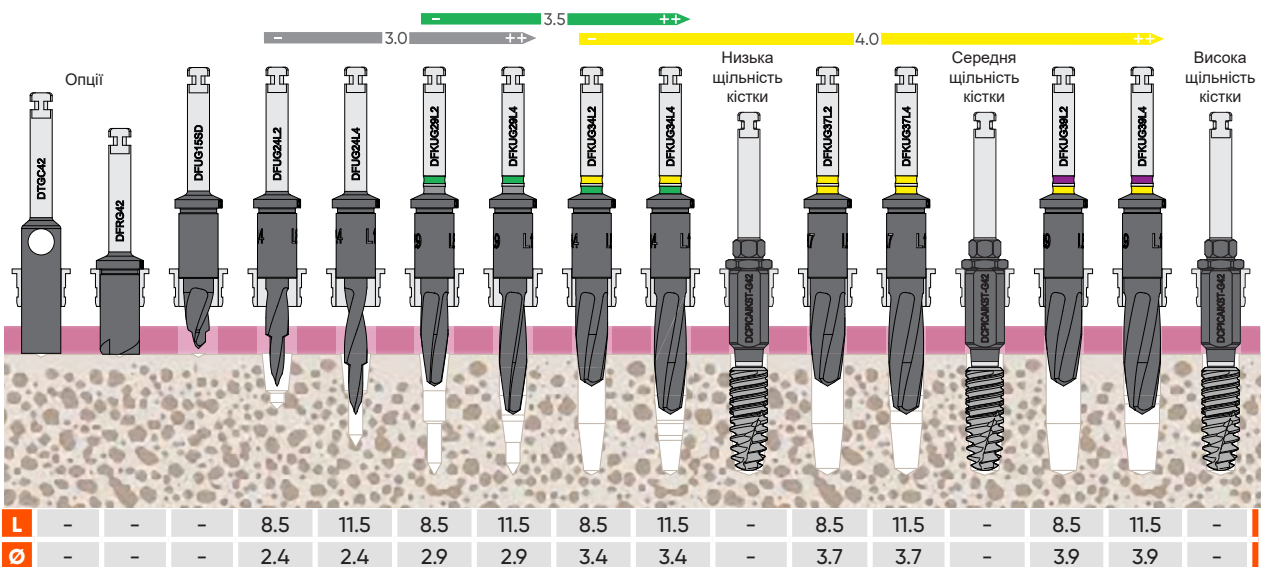
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **In-Kone® ST Ø4 мм:** послідовність свердління **L10 мм**
 Пряме свердління на довжину імплантата



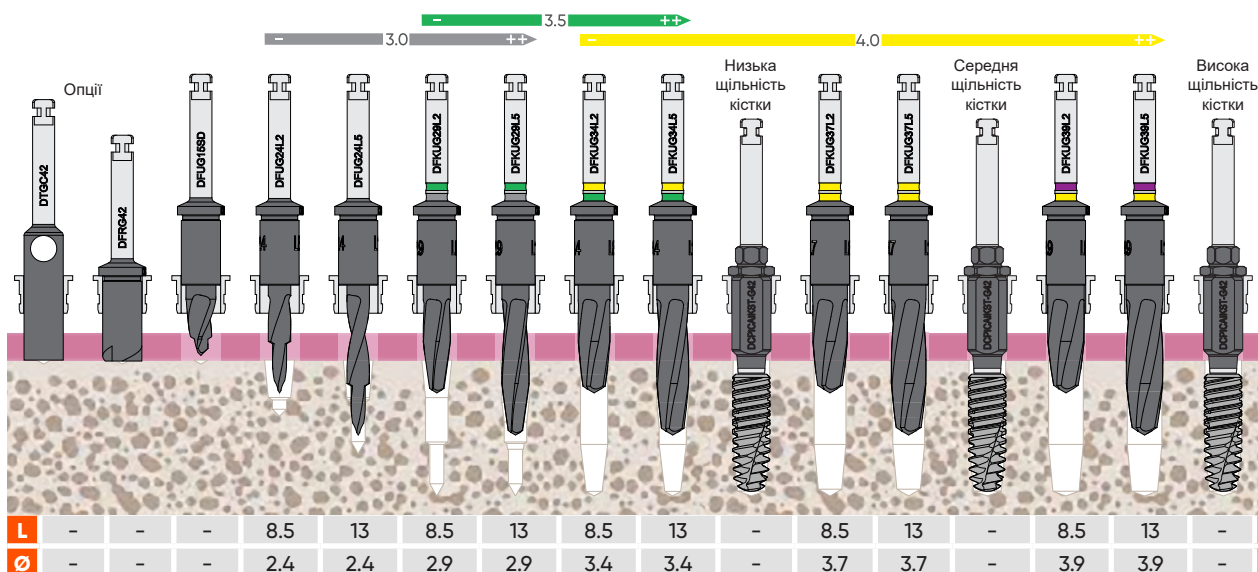
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **In-Kone® ST Ø4 мм:** послідовність свердління **L11.5 мм**
 Свердління по чергово свердлами 8.5/11.5 мм



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **In-Kone® ST Ø4 мм: послідовність свердління L13 мм**
Свердління по чергово свердлами 8.5/13 мм



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

3. Імплантат twinKon® Ø3,5 мм та Ø4,0 мм

Для імплантатів twinKon® діаметром 3,5 мм та 4 мм можливе кероване свердління з використанням навігаційного хірургічного набору G42, як і для імплантатів In-Kone®, **але імплантат встановлюється після видалення навігаційного шаблону**. Імплантоввід діаметром 5 мм для імплантата twinKon® занадто великий для втулки діаметром 4,2 мм. Використовуйте звичайний імплантоввід (артикул DCPICACEC та DCPICACE).

3. Основи протоколу навігаційної хірургії ULTIMATE G52

1. Основний принцип

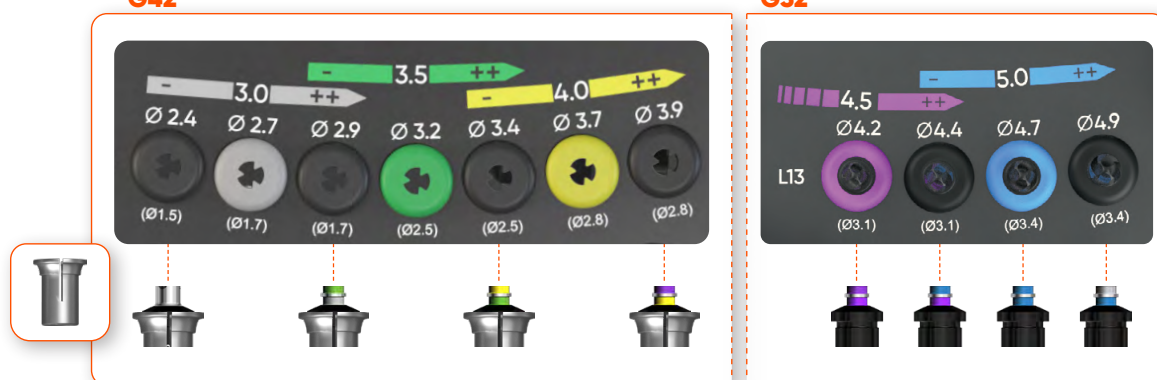
Для кожного імплантата In-Kone® ST (UNIVERSAL & PRIMO) діаметрів 4,5 мм та 5,0 мм, In-Kone® WD та twinKon® діаметром 4,5 мм рекомендований відповідний протокол свердління, залежно від щільності кістки. Цей протокол свердління подібний до протоколу ULTIMATE G42 - мінімальне свердління (-) у випадках низької щільності та максимальне свердління (++), якщо кістка має високу щільність.

Для імплантатів In-Kone® і twinKon® діаметрів 4,5 мм та 5,0 мм вам знадобляться **обидва набори для навігаційної хірургії ULTIMATE G42 та G52**. Почніть препарування кісткового ложа за протоколом G42, додаючи до свердл і набору ULTIMATE G42 обмежувачі з навігаційного набору G52 (DBUBG52) для їх адаптації до титанових втулок Ø5,2 мм (DMTS5.2L4/M.27.15D520). Завершіть препарування свердлами з набору G52 необхідного діаметру і довжини.

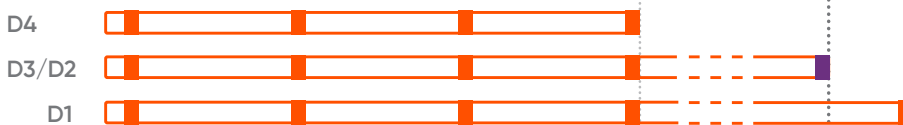


G42

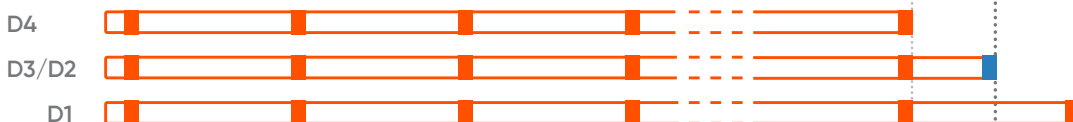
G52



Ø4.5



Ø5



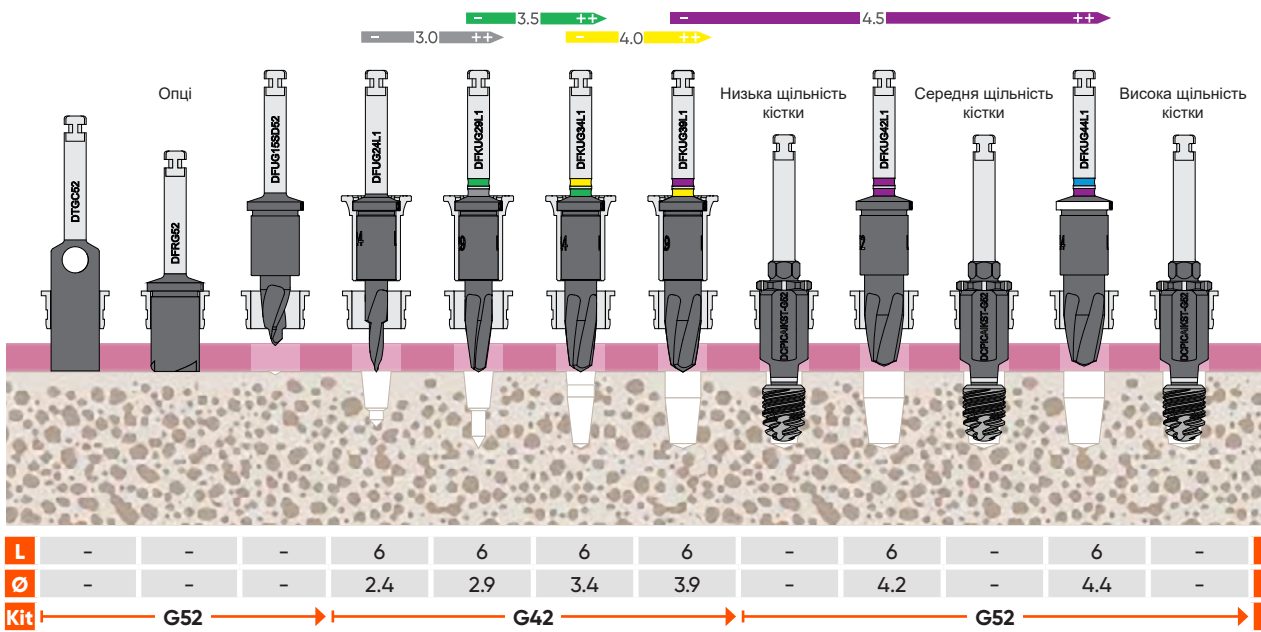
Особливе застереження

Імплантати In-Kone® та twinKon® не можна встановлювати на глибину більше 2 мм

I. Протокол навігаційної хірургії ULTIMATE G52

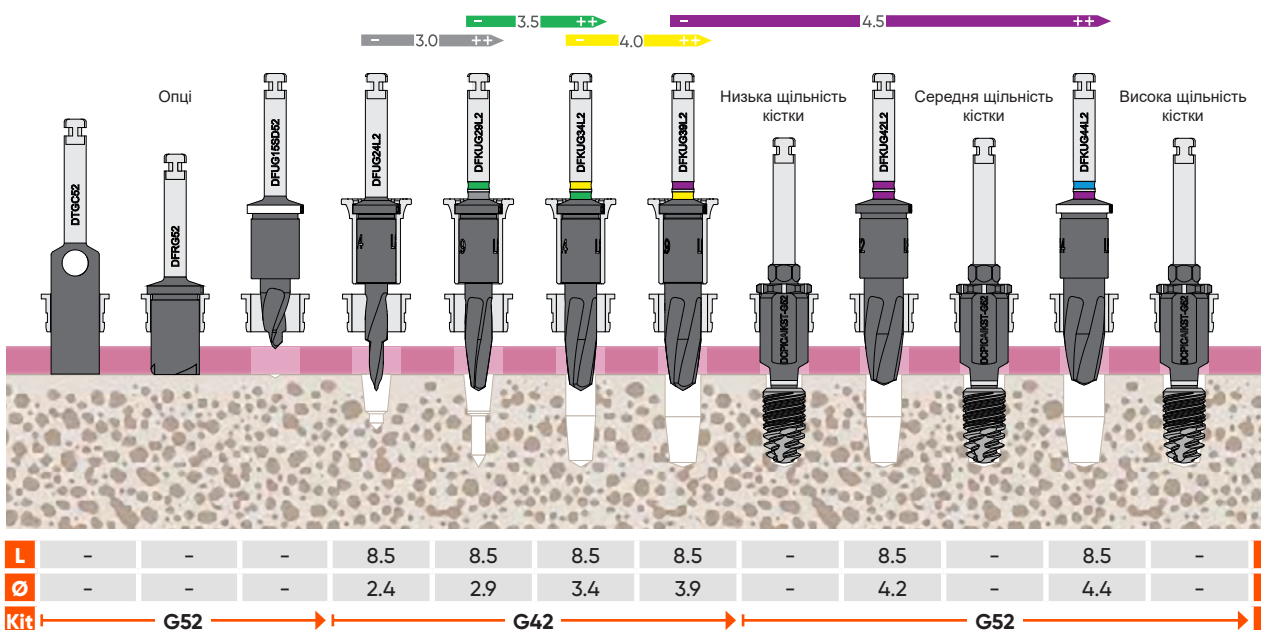
1. Імплантат In-Kone® ST (UNIVERSAL & PRIMO)

► Імплантат In-Kone® ST Ø4.5 мм: послідовність свердління L6 мм Пряме свердління на довжину імплантата



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► Імплантат In-Kone® ST Ø4.5 мм: послідовність свердління L8.5 мм Пряме свердління на довжину імплантата



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

▶ Імплантат In-Kone® ST Ø4.5 мм: послідовність свердління L10 мм Пряме свердління на довжину імплантата

L	-	-	-	10	10	10	10	-	10	-	10	-
Ø	-	-	-	2.4	2.9	3.4	3.9	-	4.2	-	4.4	-
Kit	G52			G42				G52				

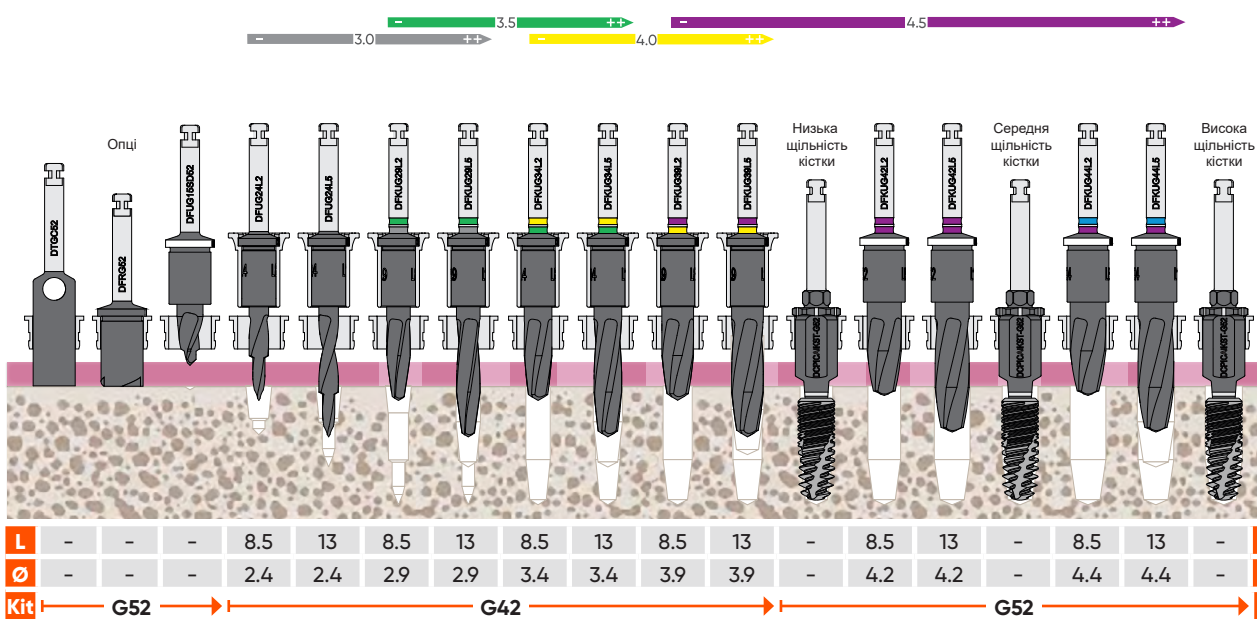
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

▶ Імплантат In-Kone® ST Ø4.5 мм: послідовність свердління L11.5 мм Свердління по чергові свердлами 8.5/11.5 мм

L	-	-	-	8.5	11.5	8.5	11.5	8.5	11.5	8.5	11.5	-	8.5	11.5	-	8.5	11.5	-
Ø	-	-	-	2.4	2.4	2.9	2.9	3.4	3.4	3.9	3.9	-	4.2	4.2	-	4.4	4.4	-
Kit	G52			G42								G52						

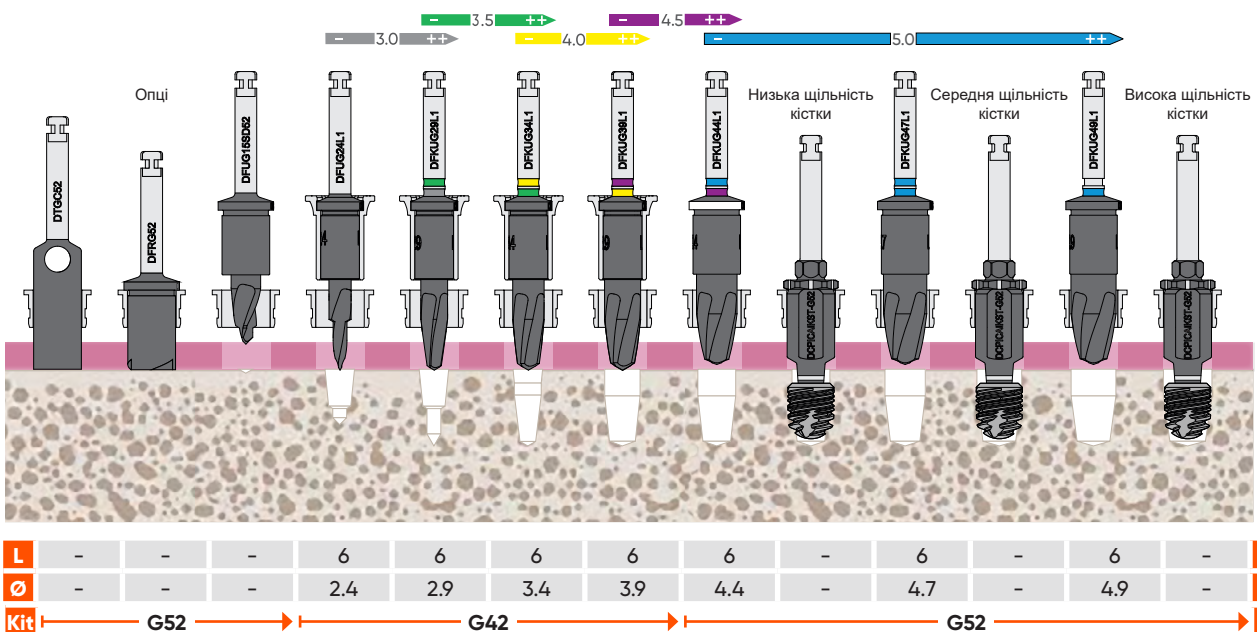
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля 100 об/хв, швидкість кісткового профілера 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **Імплантат In-Kone® ST Ø4.5 мм: послідовність свердління L13 мм**
 Свердління по чергово свердлами 8.5/13 мм



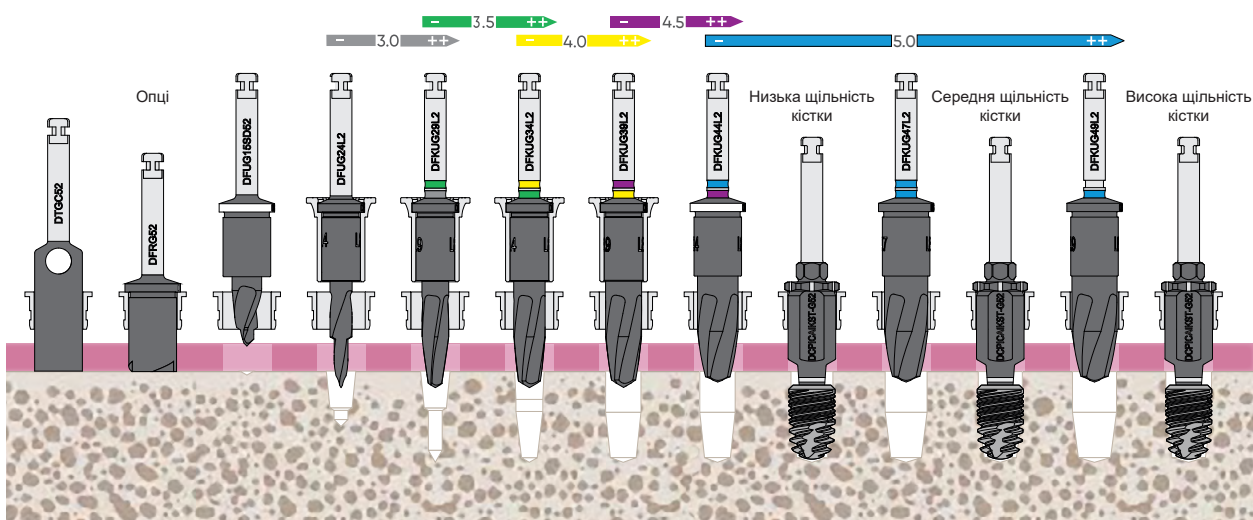
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **Імплантат In-Kone® ST Ø5 мм: послідовність свердління L6 мм**
 Пряме свердління на довжину імплантата



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

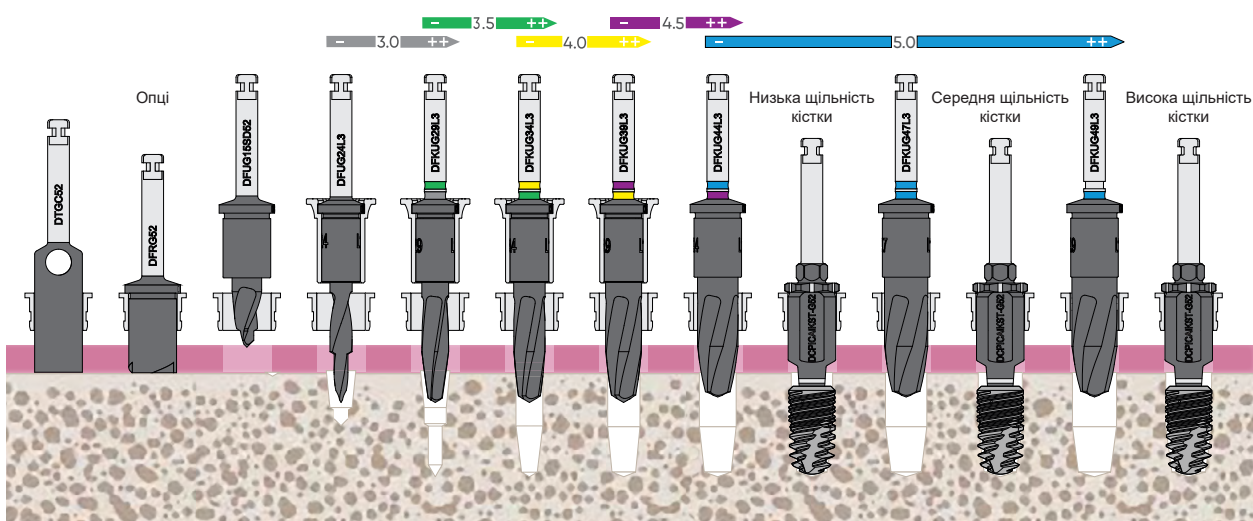
► Імплантат In-Kone® ST Ø5 мм: послідовність свердління L8.5 мм Пряме свердління на довжину імплантата



L	-	-	-	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	-	8.5	-	8.5	-
Ø	-	-	-	2.4	2.9	3.4	3.9	4.4	-	4.7	-	4.9	-
Kit	G52			G42					G52				

⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

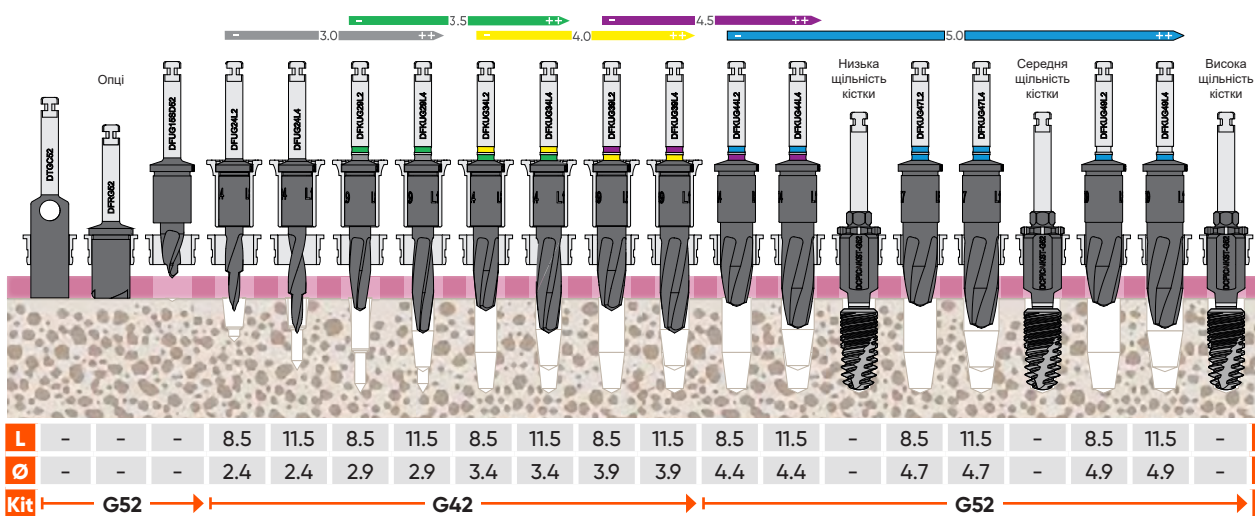
► Імплантат In-Kone® ST Ø5 мм: послідовність свердління L10 мм Пряме свердління на довжину імплантата



L	-	-	-	10	10	10	10	10	-	10	-	10	-
Ø	-	-	-	2.4	2.9	3.4	3.9	4.4	-	4.7	-	4.9	-
Kit	G52			G42					G52				

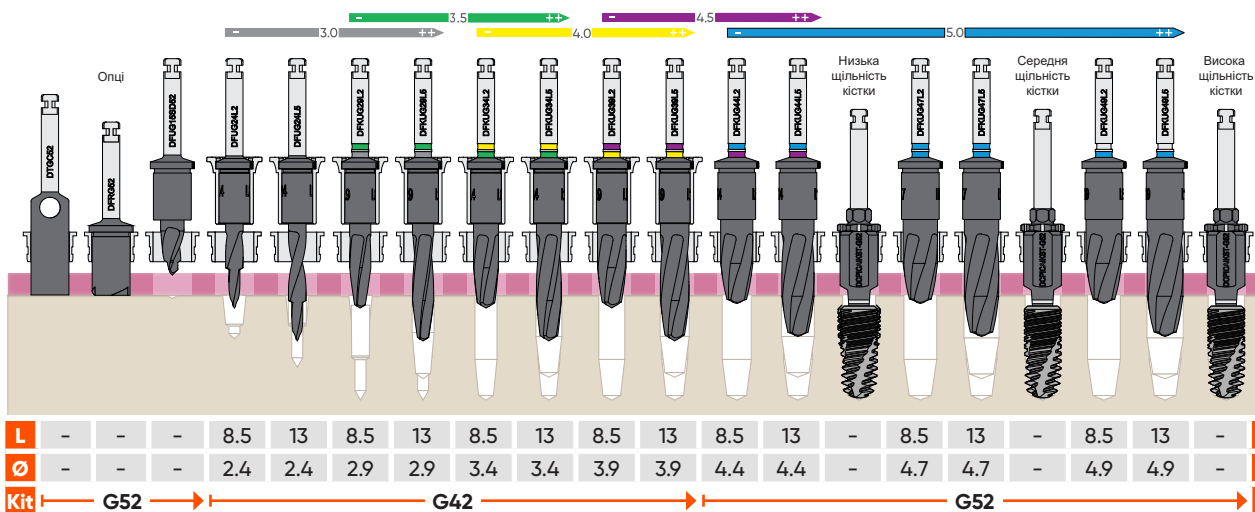
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **Імплантат In-Kone® ST Ø5 мм: послідовність свердління L11.5 мм**
 Свердління почергово свердлами 8.5/11.5 мм



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **Імплантат In-Kone® ST Ø5 мм: послідовність свердління L13 мм**
 Свердління почергово свердлами 8.5/13 мм

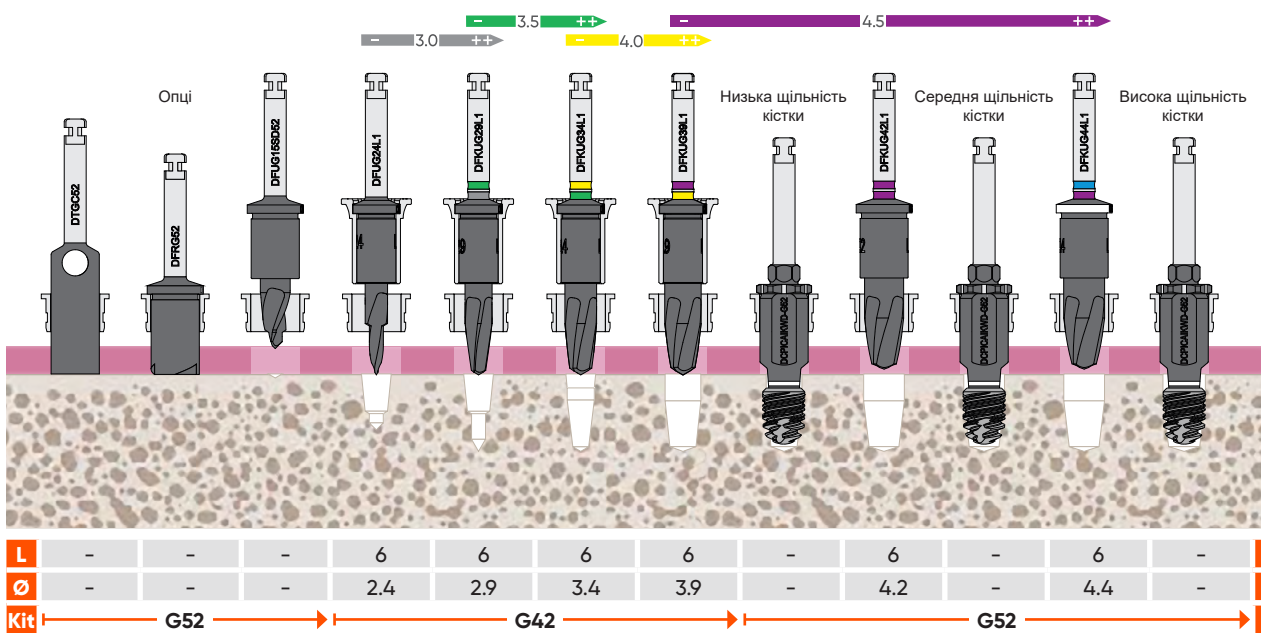


⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

I. Протокол навігаційної хірургії ULTIMATE G52

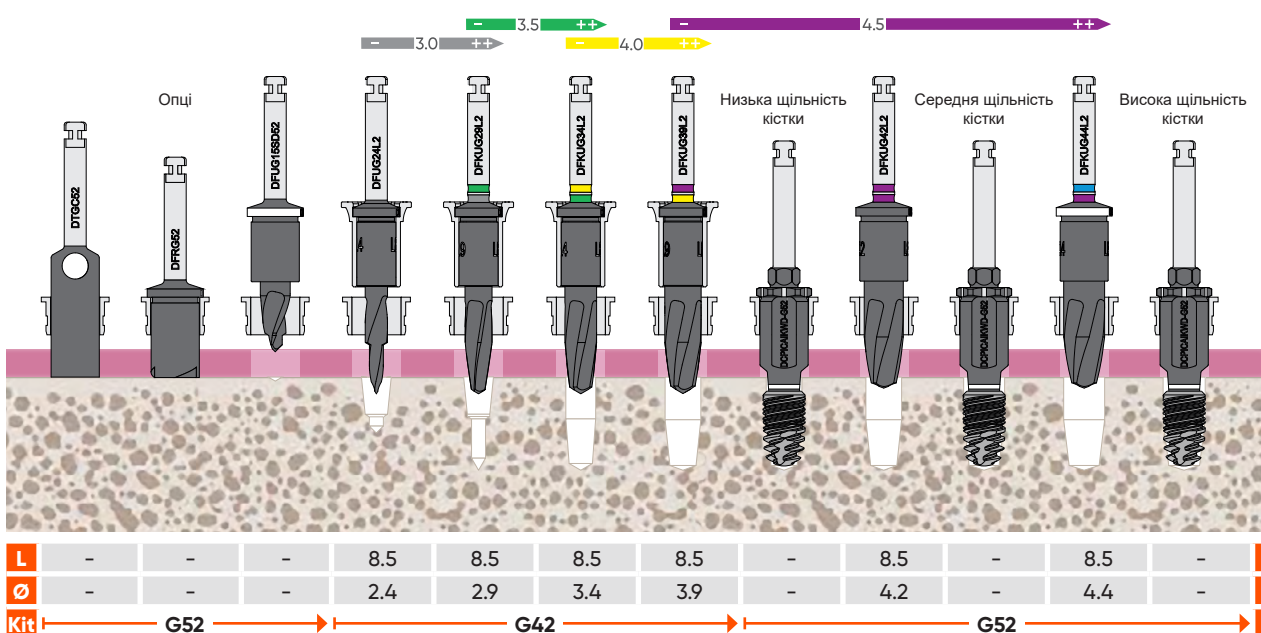
2. Імплантат In-Kone® WD

► Імплантат In-Kone® WD Ø4.5 мм: послідовність свердління L6 мм Пряме свердління на довжину імплантата



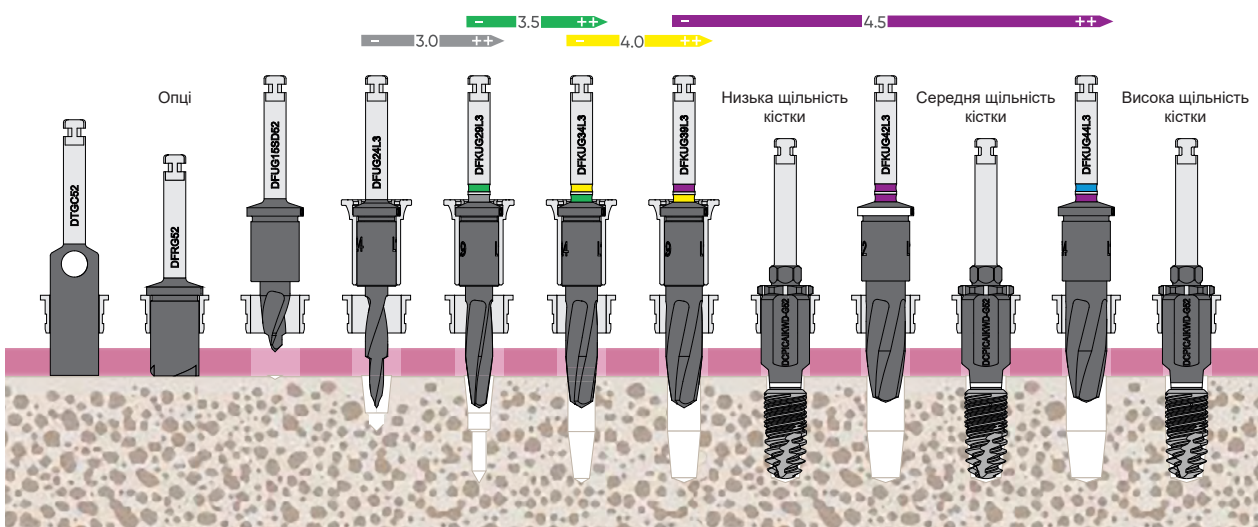
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► Імплантат In-Kone® WD Ø4.5 мм: послідовність свердління L8.5 мм Пряме свердління на довжину імплантата



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

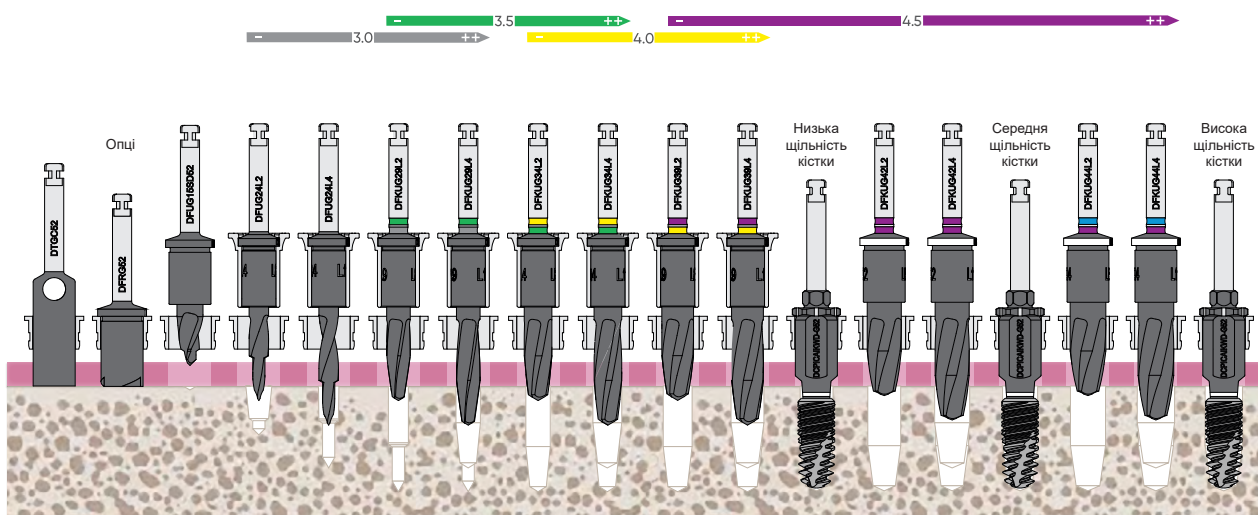
► **Імплантат In-Kone® WD Ø4.5 мм: послідовність свердління L10 мм**
 Пряме свердління на довжину імплантата



L	-	-	-	10	10	10	10	10	10	-	10	-	10	-
Ø	-	-	-	2.4	2.9	3.4	3.9	3.9	3.9	-	4.2	-	4.4	-
Kit	G52			G42						G52				

⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **Імплантат In-Kone® WD Ø4.5 мм: послідовність свердління L11.5 мм**
 Свердління по чергову свердлами 8.5/11.5 мм

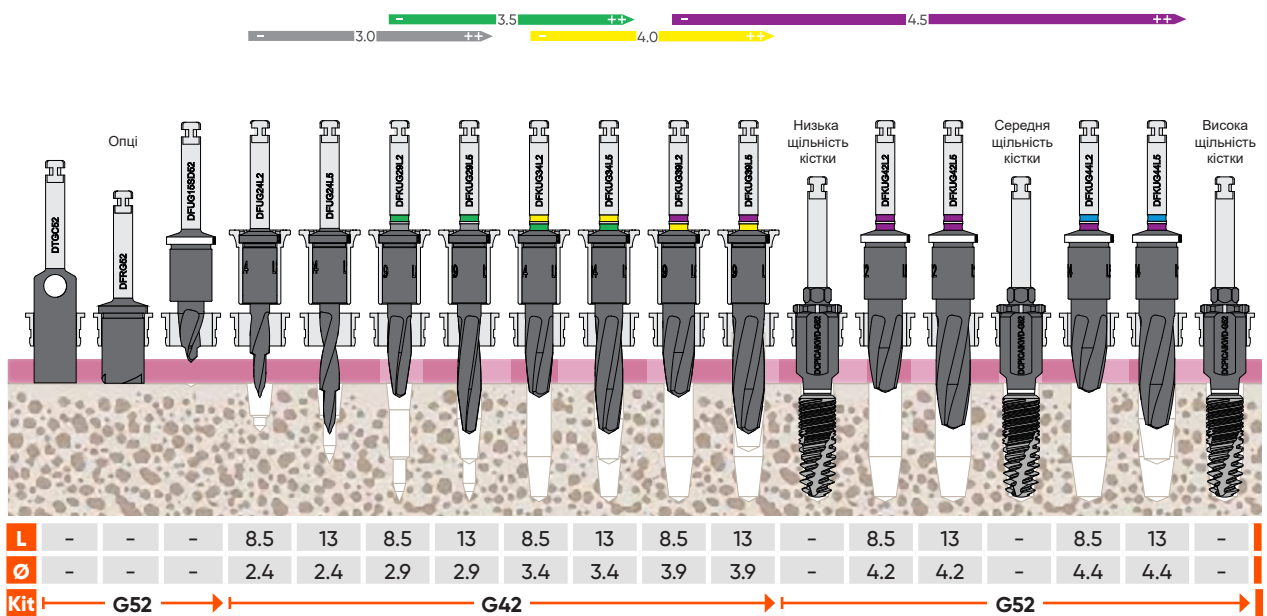


L	-	-	-	8.5	11.5	8.5	11.5	8.5	11.5	8.5	11.5	-	8.5	11.5	-	8.5	11.5	-
Ø	-	-	-	2.4	2.4	2.9	2.9	3.4	3.4	3.9	3.9	-	4.2	4.2	-	4.4	4.4	-
Kit	G52			G42								G52						

⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

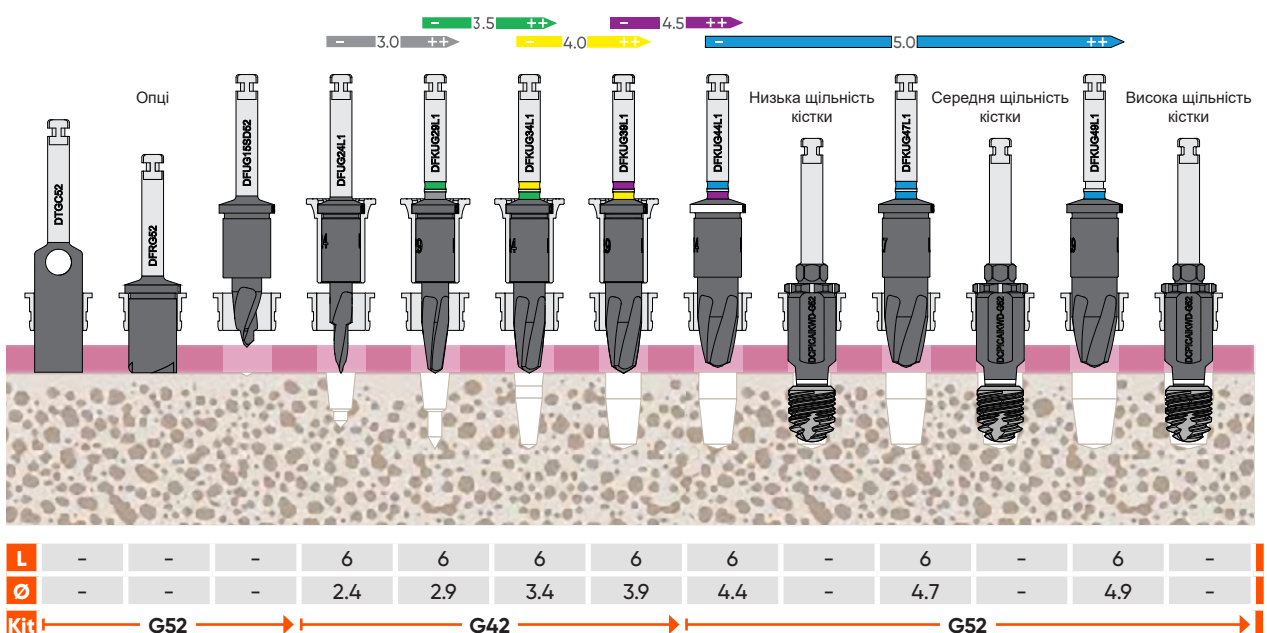
И. Протокол навігаційної хірургії ULTIMATE G52

► Імплантат In-Kone® WD Ø4.5 мм: послідовність свердління L13 мм Свердління по чергово свердлами 8.5/13 мм



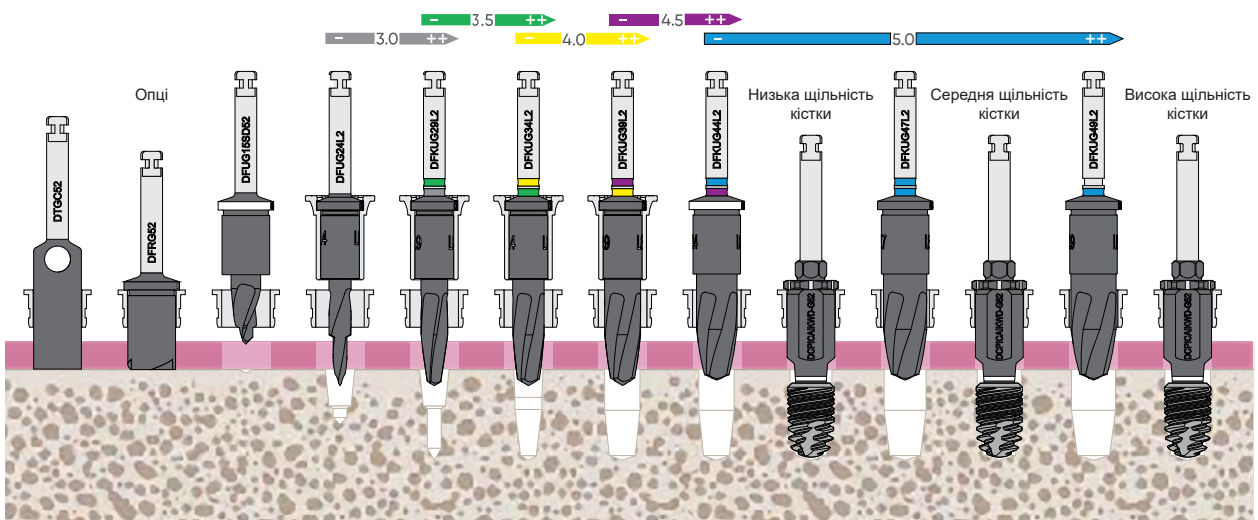
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► Імплантат In-Kone® WD Ø5 мм: послідовність свердління L6 мм Пряме свердління на довжину імплантата



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

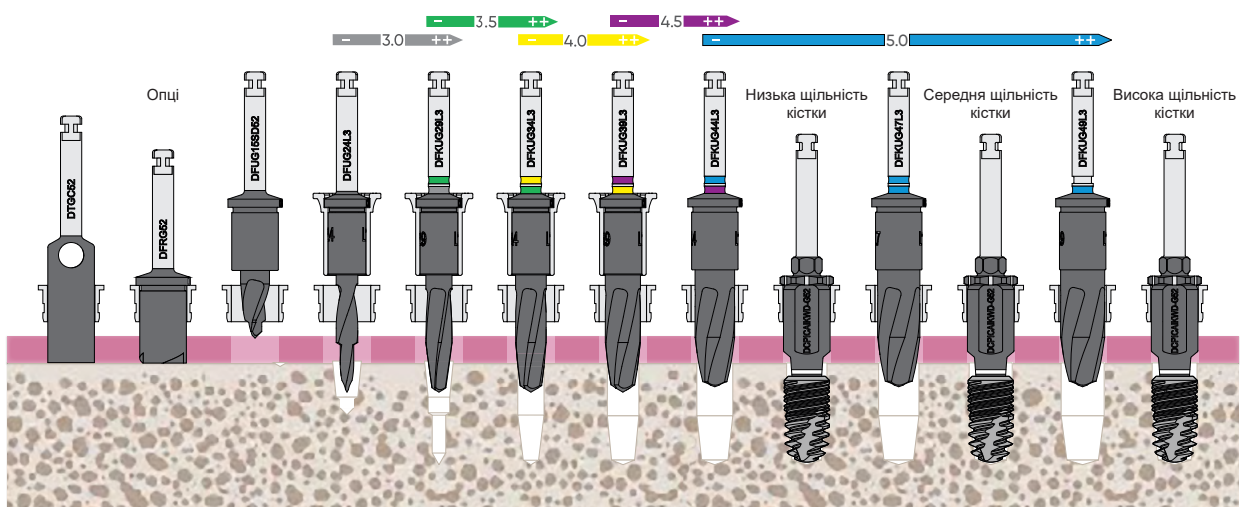
► **Імплантат In-Kone® WD Ø5 мм: послідовність свердління L8.5 мм**
 Пряме свердління на довжину імплантата



L	-	-	-	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	-	8.5	-	8.5	-
Ø	-	-	-	2.4	2.9	3.4	3.9	4.4	-	4.7	-	4.9	-
Kit	G52			G42					G52				

⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► **Імплантат In-Kone® WD Ø5 мм: послідовність свердління L10 мм**
 Пряме свердління на довжину імплантата

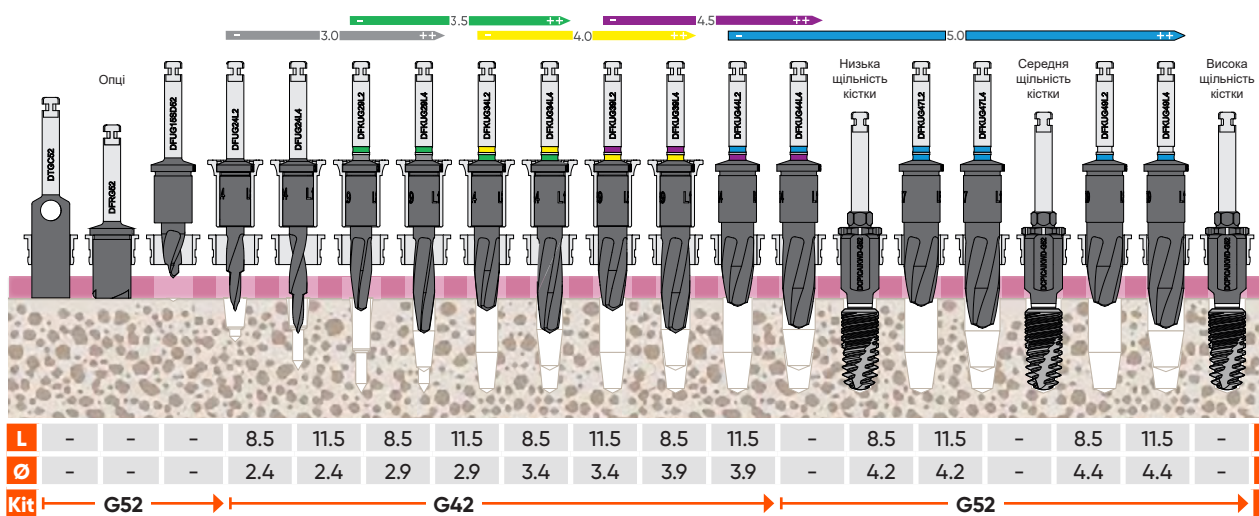


L	-	-	-	10	10	10	10	10	-	10	-	10	-
Ø	-	-	-	2.4	2.9	3.4	3.9	4.4	-	4.7	-	4.9	-
Kit	G52			G42					G52				

⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

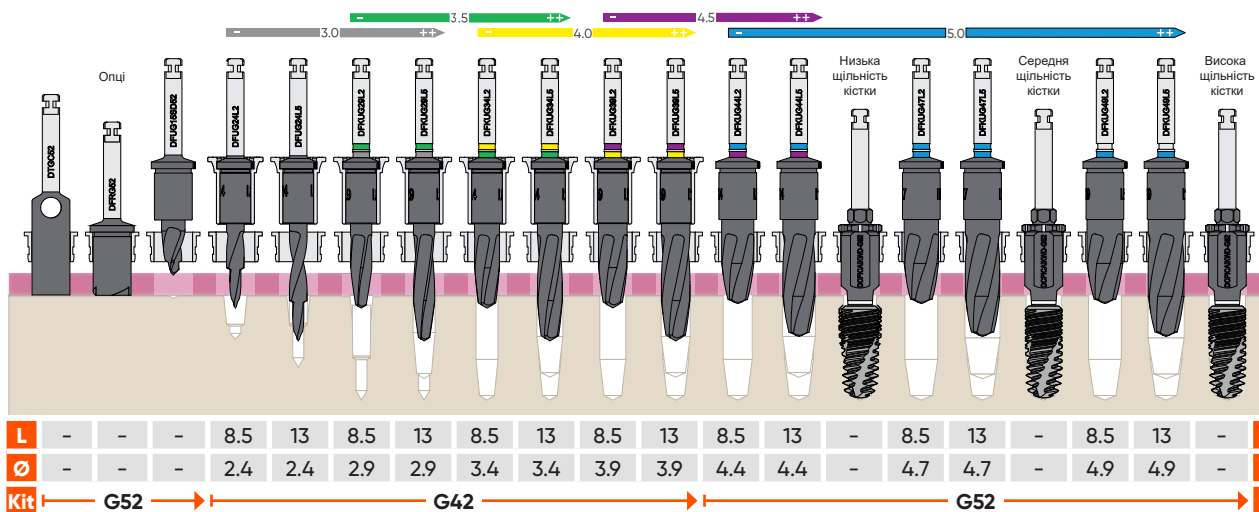
И. Протокол навігаційної хірургії ULTIMATE G52

► Імплантат In-Kone® WD Ø5 мм: послідовність свердління L11.5 мм Свердління почергово свердлами 8.5/11.5 мм



⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

► Імплантат In-Kone® WD Ø5 мм: послідовність свердління L13 мм Свердління почергово свердлами 8.5/13 мм



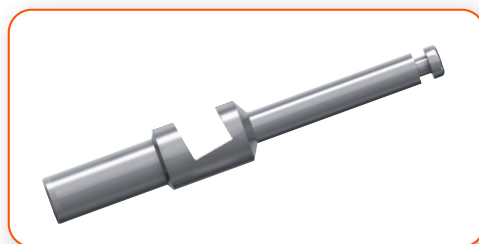
⚠ Швидкість циркулярного скальпеля не повинна перевищувати 100 об/хв, швидкість кісткового профілера не повинна перевищувати 600 об/хв, інші свердла повинні використовуватися зі швидкістю від 600 до 800 об/хв.

3. Імплантат twinKon®

Для імплантатів twinKon® Ø4,5 мм протокол керованого свердління такий самий як і для імплантатів In-Kone® ST UNIVERSAL Ø4,5 мм. Імплантати twinKon® Ø3,5 мм, Ø4 мм та Ø4,5 мм можуть встановлюватися з використанням навігаційного шаблона. Імплантовід twinKon® Ø5 мм вільно розміщується у втулці Ø5,2 мм, але навігація забезпечується з помірно меншою керованістю.

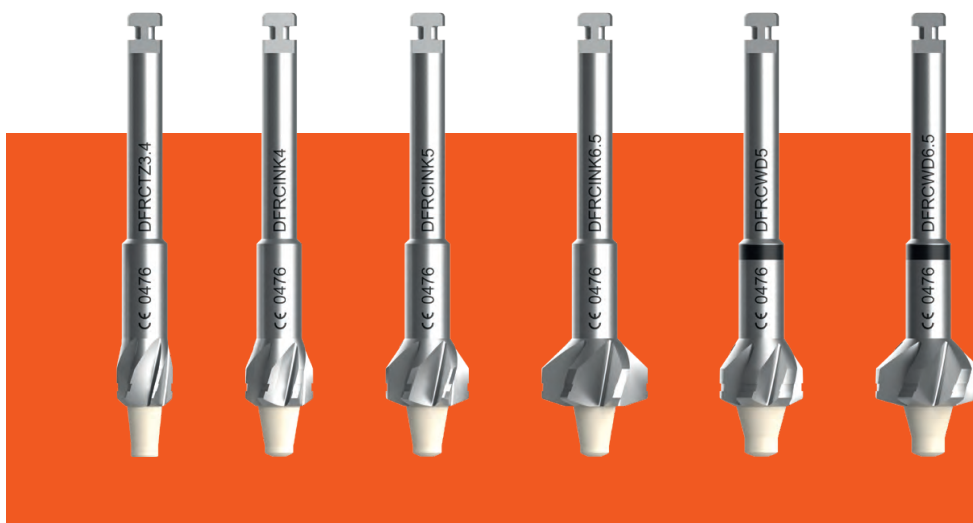
I. Опційні інструменти, які не входять до наборів

- У деяких випадках може знадобитися **подовжувач свердла (артикул DPROL)**, який можна вставляти в одне з порожніх місць органайзера G42.



- **Кісткові профілері** використовують для видалення надлишку кортикальної кістки над імплантатом, щоб забезпечити пасивне введення формувачів ясен, абатментів або фіксацію зубної реставрації.

Фрези оснащені центрувальним наконечником, розміщеним в імплантаті для стабілізації інструмента під час обертання. Головка наконечника фрези покрита PEEK, що сприяє збереженню цілісності внутрішньої поверхні платформи імплантата. Кісткові профілері можуть бути розміщені у вільних гніздах органайзера G42.



- Активатори та екстрактори абатментів **In-Kone® NR (3.0), ST та WD** також можуть бути додані до навігаційного набору G42 для використання під час тимчасового або фінального зубного протезування.

І. Догляд за інструментами

- Будь ласка, ознайомтеся з інструкцією кожного інструмента та рекомендаціями щодо його очищення, дезінфекції та стерилізації.
- Перед використанням інструмента перевірте його стан та міцність фіксації, щоб переконатися в справності інструмента. Належний догляд за інструментами продовжує термін їхньої служби.
- Інструменти, як правило, постачають нестерильними. Перед використанням їх необхідно перевірити, очистити та простерилізувати.
- Інструменти, які постачає компанія Global B, очищені від залишків виробництва (мастила, стружки тощо), однак не мають достатнього ступеня чистоти для безпосередньої стерилізації. Тому перед будь-якою стерилізацією необхідно провести процедуру знезараження та очищення.
- Компанія Global D знімає з себе будь-яку відповідальність у разі недотримання цих умов.
- Для отримання додаткової інформації ознайомтеся з відповідними інструкціями з очищення та стерилізації інструментів.

Й. Додаткові інструменти

Гвинти для остеосинтезу

Для додаткової стабілізації навігаційного шаблону використовуйте гвинти діаметром 1,5 мм. Ці хрестоподібні самонарізні гвинти належать до асортименту лінійки Graftek, і частина з них (Артикули: VA1.5KL11, VA1.5KL13, VA1.5KL15) внесені до деяких цифрових програм. Гвинти Graftek діаметр 1,5 мм сумісні з втулкою Steco® (Артикул: M.27.03.D150L6).



Graftek – це широкий вибір гвинтів різних діаметрів і довжин для передімплантаційної хірургії.

Тип гвинта легко визначити завдяки кольоровому маркуванню. Для отримання додаткової інформації, будь ласка, зверніться до каталогу **Graftek**.

Нотатки



Описані вироби є медичними виробами класу I та IIa, що мають маркування CE, призначеними для медичних працівників у галузі дентальної імплантології. Вони використовуються як інструменти для заміщення відсутніх зубів.

Ці продукти мають маркування CE кількома виробниками:

Оцінювання відповідності CE продуктів, виготовлених GlobalD відповідно до директиви 93/42/CEE, проводилося GMED (CE0459) для пристроїв класу IIa.

Оцінювання відповідності CE та маркування CE продуктів, вироблених компанією Biomet та розповсюджених компанією GlobalD, згідно з регламентом ЄС 2017/745, проводилося під керівництвом IMQ ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (CE055) для пристроїв класу IIa.

Оцінювання відповідності CE та маркування CE продуктів, вироблених компанією SAEG та розповсюджених компанією GlobalD, згідно з регламентом ЄС 2017/2017, проводилося KIWA CERMET ITALIA (CE0476) для пристроїв класу IIa.

Інші зразки класу I, виготовлені та марковані маркуванням CE відповідно до регламенту ЄС 2017/745 компаніями Anteea та Josef Ganter, а також розповсюджені компанією GlobalD, також доступні в цьому наборі.





Ексклюзивний дилер в Україні

м. Чернівці

вул. Руська, 245
тел./моб.: +38 099 400 32 44

м. Київ

вул. Є. Коновальця, 44а
тел./моб: +38 073 400 32 44

м. Одеса

Фонтанська дорога, 11, офіс 208
тел.: +38 096 000 32 44

info@implantiss.com

www.implantiss.ua



ZI de Sacuny
118 Avenue Marcel Mérieux
69530 Brignais - France
Tel. +33 (0)4 78 56 97 00
Fax +33 (0)4 78 56 01 63
www.globald.com

